

# 三相分离器参数 通化三相分离器 济南新星

产品名称	三相分离器参数 通化三相分离器 济南新星
公司名称	济南市槐荫区新星塑料加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清崮山工业园
联系电话	15053167797

## 产品详情

### 三相分离器

1974年荷兰CSM公司在其6m<sup>3</sup>反应器处理甜菜制糖废水时，发现了活性污泥自身固定化机制形成的生物聚体结构，即颗粒污泥（granular sludge）。颗粒污泥的出现，不仅促进了以UASB为代表的第二代厌氧反应器的应用和发展，而且还为第三代厌氧反应器的诞生奠定了基础。

编辑本段三、UASB工作原理基本原理 UASB由污泥反应区、气液固三相分离器（包括沉淀区）和气室三部分组成。在底部反应区内存留大量厌氧污泥，具有良好的沉淀性能和凝聚性能的污泥在下部形成污泥层。要处理的污水从厌氧污泥床底部流入与污泥层中污泥进行混合接触，污泥中的微生物分解污水中的有机物，把它转化为沼气。沼气以微小气泡形式不断放出，微小气泡在上升过程中，不断合并，三相分离器价格，逐渐形成较大的气泡，在污泥床上部由于沼气的搅动形成一个污泥浓度较稀薄的污泥和水一起上升进入三相分离器，沼气碰到分离器下部的反射板时，折向反

### 三相分离器设计参数

三相分离器一般设在沉淀区的下部，但有时也可将其设在反应器的顶部，三相分离器参数，三相分离器的主要作用是将气体（反应过程中产生的沼气）、固体（反应器中的污泥）和液体（被处理的废水）等三相加以分离，将沼气引入集气室，将处理出水引入出水区，将固体颗粒导入反应器，他由气体收集器和折流挡板组成，只有三相分离器是uasb反应器污水厌氧处理工艺的主要特点之一，他相当于传统污水处理工艺中的二次沉淀池，并同时具有污泥回流的功能，因而三相分离器的合理设计是保证其正常运行的一个重要内容。

### 设计说明：

三相分离器要具有气、液、固三相分离、污泥回流的功能。三相分离器的设计主要包括沉淀区、回流缝、气液分离器的设计。

### 沉淀区的设计：

三相分离器的沉淀区的设计同二次沉淀池的设计相同，主要是考虑沉淀区的面积和水深，面积根据废水量和表面负荷率决定。

由于沉淀区的厌氧污泥及有机物还可以发生一定的生化反应产生少量气体，这对固液分离不利，故设计时应满足以下要求：

- 1、沉淀区水力表面负荷  $< 1.0\text{m/h}$ ;
- 2、沉淀器斜壁角度在  $45^\circ - 60^\circ$  之间，使污泥不致积聚，尽快落入反应区内；
- 3、进入沉淀区前，沉淀槽底缝隙的流速  $2\text{m/h}$ ;
- 4、总沉淀水深应大于  $1.5\text{m}$ ；
- 5、水力停留时间介于  $1.5-2\text{h}$ 。
- 6、沉淀区（集气罩）斜壁倾角  $\theta=50^\circ$ 。
- 7、沉淀区的沉淀面积即为反应器的横截面积，即  $48\text{m}^2$ 。

如果以上条件均能满足，则可达到良好的分离效果。

三相分离器主要安装在UASB、IC等厌氧反应器中，是有机废水厌氧生物处理反应器中的关键设备，它可以有效地实现气体、液体、固体三相分离，同时具有两个功能：

- 1、能收集从分离器下的反应室产生的沼气，并使气体与液体分离近于，减小上升沼气对出水沉淀效果的影响；
- 2、充分分离反应器出水中的颗粒污泥，并使颗粒污泥返回至反应器内，以保持反应器内足够的污泥浓度。

三相分离器参数-通化三相分离器-济南新星由济南市槐荫区新星塑料加工厂提供。济南市槐荫区新星塑料加工厂是从事“塑料焊接,塑料环保设备,塑料防腐设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。