

# 常平氮化热处理厂

产品名称	常平氮化热处理厂
公司名称	东莞市寮步鹰鹏五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步良边智顺工业区
联系电话	15916776867

## 产品详情

氮化处理是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。经氮化处理的制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温的特性。

常平氮化热处理厂告诉您什么是液体氮化：

液体软氮化主要不同是在氮化层里之有 $Fe_3N$ 相， $Fe_4N$ 相存在而不含 $Fe_2N$ 相氮化物，相化合物硬脆在氮化处理上是不良于韧性的氮化物，液体软氮化的方法是将被处理工件，先除锈，脱脂，预热后再置于氮化坩埚内，坩埚内是以 $CaCN_2$ 为主盐剂，被加温到 $560 \sim 600$  处理数分至数小时，依工件所受外力负荷大小，而决定氮化层深度，在处理中，必须在坩埚底部通入一支空气管以一定量之空气氮化盐剂分解为 $CN$ 或 $CNO$ ，渗透扩散至工作表面，使工件表面最外层化合物 $8 \sim 9\%wt$ 的 $N$ 及少量的 $C$ 及扩散层，氮原子扩散入 $\alpha-Fe$ 基地中使钢件更具耐疲劳性，氮化期间由于 $CNO$ 之分解消耗，所以不断要在 $6 \sim 8$ 小时处理中化验盐剂成份，以便调整空气量或加入新的盐剂。

液体软氮化处理用的材料为铁金属，氮化后的表面硬度以含有 $Al, Cr, Mo, Ti$ 元素者硬度较高，而其含金量愈多而氮化深度愈浅，如炭素钢 $HV 350 \sim 650$ ，不锈钢 $HV 1000 \sim 1200$ ，氮化钢 $HV 800 \sim 1100$ 。