

常平渗碳热处理

产品名称	常平渗碳热处理
公司名称	东莞市寮步鹰鹏五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步良边智顺工业区
联系电话	15916776867

产品详情

鹰鹏气体渗碳工艺：

一、气体渗碳的目的：气体渗碳是为了增加钢件表层的含碳量和一定的碳浓度梯度，将钢件在渗碳介质中加热并保温使碳原子渗入钢件表层的化学热处理工艺称为渗碳，渗碳钢一般采用普通碳钢、优质碳素结构钢和低碳合金结构钢，也可采用q235钢。

二、开炉前的准备：

- 1、渗碳工件表面不应有锈蚀、污垢、裂纹及伤痕等缺陷。
- 2、工件表面不需渗碳部分可采用表面镀铜或涂防渗碳涂料防止渗碳，也可在渗碳后，对不需要渗碳的部分切削去渗碳层。镀铜层的厚度一般应大于0.03mm；防渗碳涂料的厚度一般应大于0.3mm，要求涂层致密。
- 3、采用滴注式渗碳时，渗碳剂一般是甲醇（形成载气）；煤油或丙酮、醋酸乙酯（形成富化气），有条件时也可以采用其他方式的可控气氛渗碳。为取得高质量渗碳，减少碳黑，最好选用航空煤油滴注。
- 4、准备好试样和中间试样。试样宜取自同批零件，试样表面不允许有锈蚀、油污。中间试样一般为 10 mm × 10 钢试棒。