

淀粉厂生产废水处理成套设施

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 淀粉厂生产废水处理成套设施 |
| 公司名称 | 山东环绿环保设备有限公司 |
| 价格 | 3400.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:四通环绿 型号:QF溶气气浮机 材质:碳钢或其他 |
| 公司地址 | 福寿街永安路银泰大厦 |
| 联系电话 | 19963086916 |

产品详情

淀粉厂生产废水处理成套设施

一、淀粉厂生产废水处理成套设施——概述

淀粉生产大概有80%要以苞米为原材料，其他以甘薯、麦子、大麦、燕麦片及其别的含有木薯淀粉的绿色植物块茎等为原材料。除淀粉外，原料还含有许多其他成分——蛋白质、纤维素、有机盐等。在淀粉生产由原材料解决、浸泡、破碎、筛粉、分离出来木薯淀粉、清洗、干燥等好多个关键工艺流程构成。在木薯淀粉生产过程中造成很多高浓酸碱有机化学污水，污水关键来自木薯淀粉生产过程中的清洗、压滤、萃取等加工工艺段。废水中含有大量可溶性有机污染物，如淀粉、蛋白质、糖、碳水化合物、脂肪、氨基酸等。其次是含有氮和磷的无机化合物，还含有一定量的挥发性酸、灰分等。它是一种高浓度的有机废水，具有良好的生化特性，但由于氨氮和盐的含量较高，处理难度较大。这种有机化学污水排进水质要耗费很多的溶氧，如没经整治立即排污，将会对自然环境导致环境污染。

二、淀粉厂生产废水处理成套设施——工艺流程

1、水解酸化工艺根据水解产酸菌生长速度不同，将缺氧处理控制在反应时间较短的缺氧处理和第二阶段，即在大量水解细菌、酸化菌作用下将不溶性有机物水解为溶解性有机物，将难生物降解的大分子物质转化为易生物降解的小分子物质的过程，从而改善废水的可生化性，为后续处理奠定良好基础。气浮机出水本身就带有一定的溶解氧，对加速水解酸化反应具有一定意义。

2、厌氧生物处理成本低，但不能较好地去除氨氮，对于出水水质要求较高的情况下，通常经过厌氧处理后，还需进行好氧处理或采用化学法去除氨氮才能达到水质排放要求。好氧法处理cod的去除率可以达到80%，还可以去除氮、磷，但成本很高。所以对于高浓度屠宰废水，通常首先经厌氧生物法处理，然后使用好氧法处理。综合使用厌氧和好氧生物法的优点，可以更好的提高cod去除率,同时去除氮、磷，还降低成本。

三、淀粉厂生产废水处理成套设施——安装在要求

配套单元：现场需设置调节池，用于收集车间清洁污水，调节池采用地下式，采用混凝土浇筑。

基础：设备如放置在地坪以上，只需准备一块大于设备外形的混凝土地坪作为基础，要求水平、平整。

安装：根据安装图就位连接好管道后注入清水，检查各管道有无渗漏，若无则箱体四周覆土，直至设备检查孔，并平整地面。把电控箱控制线与水泵接通，电控箱与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与风机所指方向相同。