

# 供应 美标C90500锡青铜管 C90500锡青铜棒铜套 锡青铜板料零切

产品名称	供应 美标C90500锡青铜管 C90500锡青铜棒铜套 锡青铜板料零切
公司名称	上海伯镍实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区环城西路3111弄555号2幢-2085（注册地址）
联系电话	18321338516

## 产品详情

供应C90500锡青铜棒材 美标C90500锡青铜管 铜套 锡青铜板料零切

C90500锡青铜

牌号：C90500

类别：锡青铜

执行标准：ASTM B22-2002

化学成分：

铜 Cu：86.0~89.0

锡 Sn：9.0~11

铅 Pb；0.3

锌 Zn：1.0~3.0

铁 Fe：0.20

锑 Sb：0.20

镍+钴(Ni+Co) : 1.0

硫 S : 0.05

磷 P : 0.05

铝 Al : 0.005

硅 Si : 0.005

锰 Mn : —

以锡为主要合金元素的青铜。含锡量一般在3~14%之间，主要用于制作弹性元件和耐磨零件。变形锡青铜的含锡量不超过8%，有时还添加磷、铅、锌等元素。磷是良好的脱氧剂，还能改善流动性和耐磨性。锡青铜中加铅可改善可切削性和耐磨性，加锌可改善铸造性能。这种合金具有较高的力学性能、减磨性能和耐蚀性，易切削加工，钎焊和焊接性能好，收缩系数小，无磁性。可用线材火焰喷涂和电弧喷涂制备青铜衬套、轴套、抗磁元件等涂层。具有较高的强度、耐蚀性和优良的铸造性能，长期以来广泛应用于各工业部门中。

锡青铜除了含有3%~14%锡，此外还常常加入磷、锌、铅等元素。是人类应用早的合金，至今已有约4000年的使用历史。它耐蚀、耐磨，有较好的力学性能和工艺性能，并能很好地焊接和钎焊，冲击时不产生火花。分为加工锡青铜和铸造锡青铜。用于压力加工的锡青铜含锡量低于6%~7%，铸造锡青铜的含锡量为10%~14%。常用牌号有QSn4-3，QSn4.4-2.5，QSn7-0.2，ZQSn10，ZQSn5-2-5，ZQSn6-6-3等。锡青铜是铸造收缩率小的有色金属合金，用来生产形状复杂、轮廓清晰、气密性要求不高的铸件。锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀，广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有良好的力学性能，可用作高精密工作母机的耐磨零件和弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承，含锌锡青铜可作高气密性铸件。

锡青铜的凝固范围大，枝晶偏析严重；凝固时不易形成集中缩孔，体积收缩很小；铸锭中易出现锡的逆偏析，严重时铸锭表面可见到白色斑点（ $\delta$ 相析出），甚至出现富锡颗粒，一般称为锡汗（tinsweat），改进铸造方法和工艺条件可减轻逆偏析程度；液态合金中，锡易生成硬脆的夹杂物 $\text{SnO}_2$ ，熔炼要充分脱氧，防止由于夹杂物引起的合金力学性能的降低；对过热和气体的敏感性很小，能很好地焊接和钎焊；冲击时不发生火花，无磁性、耐寒，并有极高的耐磨性。