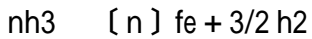


东莞寮步大朗常平黄江氮化热处理厂

产品名称	东莞寮步大朗常平黄江氮化热处理厂
公司名称	东莞市寮步鹰鹏五金加工厂
价格	8.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步良边智顺工业区
联系电话	15916776867

产品详情

气体氮化系于1923年由德国af ry所发表，将工件置于炉内，利nh₃气直接输进500 ~ 550 的氮化炉内，保持20 ~ 100小时，使nh₃气分解为原子状态的（n）气与（h）气而进行渗氮处理，在使钢的表面产生耐磨、耐腐蚀之化合物层为主要目的，其厚度约为0.02 ~ 0.02m/m，其性质极硬hv 1000 ~ 1200，又极脆，nh₃之分解率视流量的大小与温度的高低而有所改变，流量愈大则分解度愈低，流量愈小则分解率愈高，温度愈高分解率愈高，温度愈低分解率亦愈低，nh₃气在570 时经热分解如下：



一：经分解出来的n，随而扩散进入钢的表面形成。相的fe₂ - 3n气体渗氮，一般缺点为硬化层薄而氮化处理时间长。

气体氮化因分解nh₃进行渗氮效率低，故一般均固定选用适用于氮化之钢种，如含有al，cr，mo等氮化元素，否则氮化几无法进行，一般使用有jis、sacm1新jis、sacm645及skd61以强韧化处理又称调质因al，cr，mo等皆为提高变态点温度之元素，故淬火温度高，回火温度亦较普通之构造用合金钢高，此乃在氮化温度长时间加热之间，发生回火脆性，故预先施以调质强韧化处理。

二：h₃气体氮化，因为时间长表面粗糙，硬而较脆不易研磨，而且时间长不经济，用于塑胶射出形机的送料管及螺旋杆的氮化。