

不锈钢螺纹法兰厂家

产品名称	不锈钢螺纹法兰厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

平焊法兰厂家，河北晟拓管道装备有限公司

针对上述问题，各国提出了高颈法兰连接这种新型的法兰连接方式。高颈法兰可以通过控制法兰颈高的尺寸，使法兰与钢管高压作业产生的焊接应力对法兰板的影响降低。高颈法兰由于采用整体加工，因此能避免大量人工作业效率低下的焊接，同时使焊接质量得到可靠的保证近年来，中国电网建设发展迅速，特大高压输电线路的建设增多，输电塔结构日益大型化，对杆塔承载力的要求也越来越高，因此具有承载能力的钢管塔在实际工程中越来越多地被采用。据统计资料显示，截至月，中国已有47项电网工程采用了钢管塔，其中大跨越塔38项目前，钢管塔多采用法兰连接，常用的钢管连接方式有2种，即刚性法兰连接和柔性法兰连接。为了增大法兰板的连接刚度及约束法兰板的变形，在法兰板与螺栓之间沿钢管方向设置加劲板，形成有加劲板的法兰，称为刚性法兰。刚性法兰具备足够的刚度和强度，遵循了强节点弱构件的设计原则。

螺纹平焊法兰工艺流程：成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工。热镀锌原理：将铁件清洗干净，然后溶剂处理，烘干后浸入锌液中，铁与熔融锌反应生成一合金化的锌层，其流程为：脱脂--水洗--酸洗--助镀--烘干--热浸镀锌--分离--冷却钝化。热镀锌的合金层的厚度主要取决于钢材的硅含量等化学成份，钢材的横截面积大小，钢材表面的粗糙程度，锌锅温度，浸锌时间，冷却快慢，冷轧变形等。热镀锌的点：1、处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层费用低；2、持久耐用：在郊区环境下，标准的热镀锌防锈层的厚度，可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；3、可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；4、镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；5、全面性保护：镀锌件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能全面地受到保护；

螺纹平焊法兰采用丝扣有：GB 7306规定的55°圆锥内丝扣Rc,GB 7306规定的55°圆柱内丝扣RP,GB/T 12716规定的60°圆锥内丝扣NPT（另：PT即BSPT,是55°密封圆锥管丝扣,属惠氏丝扣家族,多用于欧洲及英联邦,常用于水及粪煤气管行业,锥度1:16,国标GB/T7306,国内叫ZG；ZG锥管丝扣，ZG是老代号，新代号R是锥管外螺,纹Rc圆锥内丝扣；G是55°非丝扣密封管丝扣，属惠氏丝扣家族。标记为G代表圆柱丝扣。标准可查阅GB/T7307-）。