

锻制螺纹法兰生产厂家

产品名称	锻制螺纹法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司，

螺纹平焊法兰制造厂家 高压法兰常见的有平焊法兰和高压法兰。丝扣法兰是没有大口径的。在现实的生产与销售中，还是平焊产品的比例占得多。平焊高压法兰和高压高压法兰的结构和使用的范围不同，能够展现的特点和点也会不同，所以在使用时要针对不同的范围进行使用，保证法兰发挥重要的作用。大量的焊接作业形成的焊接应力，造成法兰板的变形难以控制，而加劲板的设置则妨碍了焊缝的检测，影响质量控制。为了使法兰制作与安装方便，避免大量的焊接作业，在法兰板与螺栓之间不设加劲板而直接由钢管与法兰板直接焊接而成的这种法兰，称为柔性法兰。柔性法兰具有外形简洁美观、制作与安装方便等点，目前中国已有大量工程在采用。但柔性法兰直接由钢管与法兰板直接焊接而成，使其在受力时法兰板变形较大，连接螺栓受力不均匀，影响法兰的承载能力。带颈对焊法兰接口端的管径和壁厚与所要焊接的管子一样，就合两个管子一样焊接，带颈对焊法兰的直边段厚度超过与其对接的钢管厚度1mm以上时，法兰的直边段应在内径处削薄，削薄段的斜度应小于或等于1:3。对焊法兰另一面是密封面，密封面形式有：全平面FF，突面RF，凹凸面FM-M，榫槽面T-G，环连接面RJ，用于与其他法兰、法兰盖、阀门或设备密封用。对焊法兰的公称压力在1.0MPaPN25MPa左右，PN10Mpa对焊法兰属于高压法兰，对焊法兰连接不易变形，密封效果好，应用广泛，适用于温度或压力大幅度波动的管道或高温、高压及低温的管道，也用于输送价格昂贵介质、易燃易爆介质、有毒气体的管道上；环连接面高压对焊法兰可用于易燃、易爆、有毒介质及压力较高的场合，高压对焊法兰密封面常制成凹凸面，适用于高温、高压及低温、温度或压力大幅波动的管线管道上，也用于输送易燃、易爆介质、价格昂贵介质的管道上。

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合的相应要求。

- 1、公称压力PN为0.25MP-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
- 2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件

。