

## 2PE防腐钢管生产厂家

产品名称	2PE防腐钢管生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

腐蚀实验环境有土壤、水、试验主要检查应力腐蚀开裂问题，其实防腐是把有缺陷的聚乙烯防腐层钢管置于腐蚀条件和应力条件下，腐蚀环境为含有NaHCO<sub>3</sub>的沙土环境，温度70℃，管地电位~-460mV，钢管表面以不同方式预处理，所有钢管均带压循环。3PE防腐钢管，是近几年从国外引进的防腐技术。它的全称为熔结环氧/挤塑聚乙烯结构防护层，结构由以下三层组成：底层为熔结环氧；中间层为胶粘剂；面层为挤塑聚乙烯。防护层总厚度大于2.2—2.9mm。在三层结构中，环氧底漆的主要作用是：形成连续的涂膜，与钢管表面直接粘结，具有很好的耐化学腐蚀性和抗阴极剥离性能；在全已被认可和使用已经有十多年了。3PE防腐钢管的涂层是底层与钢管面所接触的是环氧粉末防腐涂层，中间层为带有分支结构功能团的共聚粘合剂。面层为高密度聚乙烯防腐涂层。即俗称的“管中管发泡工艺”。其作用一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。蒸汽温度高，管道升温一定要缓慢，以保证管道与隔热层顺利脱离，避免保温层损坏。咱们都知道，许多管道在被深埋在地下后逐步腐朽。这种现象会给人们带来必定的经济损失。因而，越来越多的人和施工正在寻觅耐腐蚀的钢套钢保温钢管。由于如此巨大的市场需求，一条新的产业链应运而生。因而，咱们所要求的钢套钢保温钢管道现已构成。该管道的耐蚀性强，乃至深埋地下也不会运用过程中衰减。许多管道经不起时刻的检测。通过长时刻的运用，它们将会布满洞或破损。保温管的长、快老化速度是必定的经济损失。在保温管的运用中，老化速度过快。人们需求常常替换保温管。这需求耗费很多的时刻和精力。事实上，这是一个劳作和金钱的问题。钢套钢保温钢管在市场上越来越热，由于人们发现，即便埋在地下，保温管也不容易腐朽。保温弯头生产厂家

高温预制直埋保温管其导热系数为0.013—0.03kcal/m·h·oC比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg/m<sup>2</sup>。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%小于国际10%的标准要求。防腐、绝缘性能好，使用寿命长。高温预制直埋保温管由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，高温预制直埋保温管的使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。