

供纳米碳防腐接地线-复合接地装置专业生产厂家

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 供纳米碳防腐接地线- 复合接地装置专业生产厂家 |
| 公司名称 | 青岛金坤防雷技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛西海岸经济新区.科技工业园 |
| 联系电话 | 0532-80755987 13706428891 |

产品详情

纳米碳防腐接地体（扁线、干线、支线）、接地装置介绍

一、主要技术参数：

jk-nmt纳米碳防腐接地体（扁线、角钢、接地极）、纳米碳复合防腐接地装置是由经过防腐处理的金属材料为主体，导电性能优良的纳米碳、镍粉、改性环氧树脂、融合剂等为涂覆料，采用先进配方技术，经过预热、喷涂、烘干等一次性成型的一种高新接地降阻材料。该产品导电性能优良，耐腐蚀性比普通接地体提高数倍，室温下电阻率： $0.5 \mu\Omega \cdot m$ 附着力：1级。耐盐、耐酸性：在10%nacl溶液和10%naoh溶液中各浸泡720小时无溶胀，不起泡、不生锈、不脱落。涂层厚度：平均 $0.07mm$ 大电流冲击：（30ka/2s）涂层无灼伤、剥离现象 外观：光滑，没有分层、脱落、龟裂。

二、纳米碳防腐接地极应用范围：可广泛用于油田井架、油田深井、石油化工厂、储油库、发电厂、变电站、输电线路杆塔、通讯基站、机场、铁路、各种高层建筑、微波中继站、网络机房、盐碱地、化学腐蚀场所的防腐接地、防静电接地、保护接地、工作接地等。 三、纳米碳防腐接地极施工工艺：

1、5*50*50mm纳米碳防腐接地极/角钢，一般用于垂直接地或其它形式的接地。
2、垂直接地体的埋设深度其顶部不应小于0.8m. 3、接地体埋设位置距建筑不宜小于1.5m，遇到沙石、垃圾、灰渣等埋设接地体时，应换土，并分层夯实。 4、采用焊接方式连接时，焊接处焊缝应饱满并有足够的机械强度，不得有杂渣、裂纹、虚焊、气孔等缺陷，焊接处的药皮敲净并处理干净后，刷防腐专用涂料做防腐处理。【专用涂料，厂家可提供】 5、按设计在接地体布孔位置处钻孔后放入纳米碳接地体，纳米碳接地体的安装严禁采用敲击安装方法。当接地体安装入安装孔（井）后其回填土不应夹有沙石和建筑垃圾等，在回填土时应分层夯实。

6、用土填满、捣实，使接地体与土壤紧密接触，上端留出约20cm备做与水平接地线连接，并做检验。

7、连接纳米碳接地体间的水平接地线敷设；敷设前应调直，然后将纳米碳接地钢材放置于沟内，依次将用水平接线与纳米碳接地极用设计的连接方法连接。扁形纳米碳接地线应侧放而不可放平。焊接方式连接时，焊好后应清除焊渣，并用厂方规定的工艺方法对焊接部位及损坏的部位进行表面防腐涂层的补涂。至接地线需要引出的位置，留有足够的连接长度，以待使用。

8、外露的接地线应黑色漆，油漆应均匀无遗漏，但端接卡子及接地端子等处不得刷漆。 9、连接完毕后，（材质、位置、焊接质量、截面规格等）均应符合设计及施工验收要求，检验合格后方可进行回填，分层夯实，并在检验记录单上记录接地电阻摇测数值。