

曙光磨床深圳曙光磨床曙光精密平面磨床

产品名称	曙光磨床深圳曙光磨床曙光精密平面磨床
公司名称	苏州市准青精密机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄桥街道生田村
联系电话	18962172160

产品详情

曙光磨床深圳曙光磨床曙光精密平面磨床

曙光手动平面磨床

曙光磨床是结合台湾大同磨床技术、日本冈本磨床构造设计之基础上，研发设计的专业荣誉产品。从材质的考究、整机的结构、机械的原理、精准度的调整、乃至数年后机体的变化，我们都在不断的研发改进中做到一丝不苟，精益求精！

它比传统型的台湾磨床“更精准、更稳定、更方便、更耐用”，它不止作平面研磨，更适合小型模具的成型研磨，在模具行业中用于精度要求较高的典范，如：精密塑胶射出模具，连接器，五金电子，冲压模，端子模，半导体相关模具业，导线架模具，粉末冶金模，工具配件厂等相关之精密模具使用。

曙光磨床机器结构：

本机主要铸件使用高级耐磨铸件，并经退火处理及自然时效处理以确保不变形及耐磨，前后使用双“v”道轨，提高磨削时的稳定性及精确度。

曙光磨床滑道：

本机左右及前后滑道粘贴进口耐磨道轨带turciteb并经精密铲花以延长机器的使用精度及寿命。

曙光磨床主轴：

本机使用整体式主轴，采用p4级轴承，在高速旋转下低噪音、低震动、扭力大，适合切削及成型研磨。

曙光磨床工作台传动系统：

工作台传动使用包钢丝同步带式传动，减少更换钢丝绳的烦恼，工作台与同步带采用柔性连接，保证传动平稳，手轮手柄位置任意可调，使磨削小工作更加方便。

曙光磨床强力吸尘装置设有内置式滤尘系统，减少占用空间，有效过滤磨削粉尘，使工作环境更加干净，舒适。

曙光磨床自动润滑系统，循环式自动润滑当主轴启动即可向滑道和螺杆提供润滑，降低磨损延长工作精度及寿命，又可为你省去时常忘记加油的烦恼。

曙光磨床自流式设计，封道轨进行恒压供油，解决电磁泵间隙供油给工作道轨精度造成误差。

曙光磨床型号：

sgm-350、sgm-450标准型：工作台齿带传动

sgm-350s为工作台钢丝传动

sgm-350b、sgm-450b 内置式吸尘

sgm-1a450、sgm-1a52 左右油压驱动

sgm-2a450、sgm-2a52前后马达、左右油压驱动

sgm-3a450为2a+上下快速

sgm-450ad为2a+上下伺服（三轴全自动）

工作台尺寸：150*350、150*450、200*500（mm）

最大研磨长度：365、465、525（mm）

最大研磨宽度：175、225（mm）

主轴中心至工作台面距离：400（mm）

曙光平面磨床采用台湾原装配件，适用于精密成型研磨加工，高精度，稳定性佳寿命长。苏州市准青精密机械

为曙光系列产品华东区域特

约代理商，为广大用户提供销售及保固维修服务。

秉持着诚信的原则，将以优质的质量、合理的价格、完善的售后服务与客户建立长期良好稳定的合作关系。详情请登陆<http://www.zhunqin.com>查看，谢谢！