

不锈钢药芯焊丝KFW-2209湖南焊材批发

产品名称	不锈钢药芯焊丝KFW-2209湖南焊材批发
公司名称	湖南京广为机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市雨花机电市场A区9栋114号
联系电话	0731-84898660 18975141860

产品详情

描述：

kfw-2209	相当规格：	aws	e308lt1-1/4				
		j i s	ts-2209-fb0				
		cns	—				
		g b	—				
	保护气体：	co2或ar+20%co2					
<p>特性与用途：(1)熔金为18.5%cr-12.5%ni-2.5%mo。含碳量低，抗腐蚀性优良。 (2)焊接后不需热处理，而且高温时仍有一定强度。(3)适用于重要化学容器及aisi 316l之不锈钢焊接。 焊接姿势: 适用平焊、平角焊。 使用注意事项：请参照2-36页内容。</p>			不锈钢用气				
熔金化学成份之一例(wt%)：(保护气体co2)							
c	si	mn	p	s	cr	ni	mo

0.038	0.41	1.31	0.027	0.005	23.46	9.44		
-------	------	------	-------	-------	-------	------	--	--

熔金机械性能之一例：（保护气体co2）

抗拉强度 n/mm2 (kgf/mm2)	延伸率 %		
710(72.44)	24		

产品规格及适用电流范围(dc+)：

线径(mm)	平焊、横焊		立焊上进、仰焊	
	电流a	电压v	电流a	电压v
1.2	100~220	24~36	100~200	24~30

1.6

200~360

26~40

—

—

以上产品均为本公司在售产品并有现货，24小时为您服务，详情请在线咨询客服或直接致电13973110298（王经理），亲，期待您的垂询哦！