

四川工厂 德胜DSSD牌 压缩存储一体式垃圾压缩站 为您定制

产品名称	四川工厂 德胜DSSD牌 压缩存储一体式垃圾压缩站 为您定制
公司名称	四川德胜时代液压机械有限公司
价格	88888.00/套
规格参数	压缩方式:水平压缩 投料方式:翻斗/二楼投料 操作方式:触屏/遥控
公司地址	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区蜀泸大道88号10栋17区2层262号(自主申报)
联系电话	1888-0934712 18989137961

产品详情

您好，欢迎来到四川德胜时代液压机械有限公司！今天，我们为您推出一款全新的压缩存储一体式垃圾压缩站，专为解决垃圾处理问题而设计。

这款垃圾压缩站采用了移动压缩钩臂箱设备和整体式移动垃圾压缩机设备的设计理念，充分结合了连体式垃圾压缩机设备的优势，为您提供了一种高效、便捷的垃圾处理解决方案。

让我们来看看这款垃圾压缩站的产品参数：

品牌：四川德胜 电机功率：7.5-30kw 压缩方式：垂直压缩 投料方式：高位投料 垃圾箱容积：12-22立方
操作方式：触屏/遥控

这款垃圾压缩站采用了垂直压缩方式，能够有效压缩垃圾体积，达到节约空间的效果。高位投料的设计使得垃圾投放更加便捷，方便快捷。垃圾箱容积可根据实际需求选择，可供您灵活调整使用。触屏/遥控操作方式，使得操作更加简单易懂，提升了工作效率。

我们了解到，垃圾处理对于每个城市和社区来说都是一个重要的环境问题。我们四川德胜时代液压机械有限公司一直致力于为客户提供高质量的压缩存储一体式垃圾压缩站，以解决垃圾处理难题。

现在，我们为您推出的这款压缩存储一体式垃圾压缩站的价格为88,888.00元/套。我们保证产品的质量和性能，让您的投资物有所值。

无论您是城市运营商还是社区管理者，无论您是大型企业还是小型工厂，选择我们的垃圾压缩站将是一个明智的决策。我们的产品将为您提供一个高效、便捷的垃圾处理解决方案。

如果您对我们的产品感兴趣或有任何疑问，请随时联系我们，我们将竭诚为您服务！

分体式垃圾压缩中转设备由垃圾压缩机、垃圾集装箱、移箱平台、垃圾转运车等组成；垃圾转运车为运用大型车厢可卸式垃圾车。

一、垃圾压缩机：垃圾压缩机有压缩腔、压缩推料机构、提升门机构、推拉抱紧机构、液压系统、电气控制系统等结构组成

1、压缩腔：压缩腔底板、侧板和顶板采用冷轧钢板材质，结构强度大，挤压不变形，提高的压缩推头和压缩腔的使用寿命。

2、压缩推料机构：压缩推料机构由压缩推头和液压油缸等组成；

其主要特点概述如下：

1 压缩推头采用高强度钢板进行焊接，保证了其强度，提高了设备的使用寿命；

1 压缩推头的设计综合考虑了压缩推头的工作截面积和挤压油缸的推力,单位面积压缩力大，垃圾压缩效果好。

3、提升门机构：提升门机构由提升钩、龙门架、提门油缸等组成，当垃圾压缩箱与压缩机对接时,提门油缸提起提升钩,将垃圾压缩箱的闸门提起,压缩推料机构将垃圾推进垃圾压缩箱。当垃圾压满后,提升机构将门放下,将垃圾封闭在垃圾箱里，垃圾转运车将垃圾箱钩走。

主要特点概述如下：

I 通过液压和电气系统的控制使垃圾箱闸门紧贴推头进行关门，避免垃圾箱闸门出现垃圾卡滞、外露等情况。改变了以往在运输途中箱体闸门夹着大量垃圾，影响市容美观。和箱体再次与压缩机对接因闸门夹着垃圾无法对接而需要人工清理垃圾后才能对接的现象。

I 提升门横担、龙门架等通过整体焊接的加工工艺，加工精度高，运行稳定可靠。

4、推拉抱紧机构：推拉抱紧机构能实现压缩机与垃圾压缩箱的准确对接，并保证压缩机平移不受干涉。以往机构设计中，该功能分别由推拉箱机构和抱紧机构完成，推拉箱机构实现拉近与推出垃圾箱，抱紧机构实现锁紧松开垃圾箱。

5、液压系统：垃圾压缩机的液压系统主要由叶片泵、电磁溢流阀、电磁换向阀、调速阀、压力继电器、吸油滤油器、回油滤油器、电动机、空气滤清器、液位计、压力表、油箱、油缸等元器件组成；根据垃圾压装过程中先小后大的受力特点，采用了双泵工控的先进技术，保证压缩机推头前进时小力快速推入，大力慢速压装，推头后退时快速工作，使整套液压控制系统不仅实用、而且动力强大（推力达25吨以上）。

具有以下特点：

I 叶片泵、电磁溢流阀、电磁换向阀、调速阀等主要元器件采用进口元器件；

I 液压系统中设置有油压、油温、油量等参数的显示装置，并且有相应的保护装置及报警装置；

I 液压油缸的所有密封件均采用进口件，以保证其有较长的工作寿命。

6、电气控制系统：电气控制系统主要由配电柜、操作盘、接触器、继电器等控制元件等组成；操作人通过操作盘实现对压装机的控制。