

硫化机电动水压泵 无锡逸凯矿冶设备 硫化机电动水压泵厂家

产品名称	硫化机电动水压泵 无锡逸凯矿冶设备 硫化机电动水压泵厂家
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

结构特点

本试压泵为卧式四柱塞式泵，硫化机电动水压泵价格，主要有水箱、机座、电动机、减速机、高低压水缸、集水块、高低压联通器、存气筒(蓄能器)、压力表等组成。为了确保安全，硫化机电动水压泵厂商，装有高压溢流阀(件14)，它可根据被测容器所要求进行调整，如测试压力超过被测件额定值时，溢流阀自动打开，可避免意外。

本泵还装有高低联通装置。当压力超过2MPa时，高压溢流自动打开联通器：装置内低压溢流阀自动卸荷，只有高压缸工作。高低压联通装置出厂前已调试好，严禁用户调整。

操作电动打压泵现场规则

- 1.打压泵操作人员和所有其他人员在试压时必须预留可供安全撤出路径。
- 2.使用试压区进行试压的风险之一是试压件脱离试压区的限制。因此，试压人员不得在试压区顶部或从高处俯视试压区，防止被试件或试压介质喷射导致的伤害。
- 3.所有试压装置（如电动打压泵、压力记录仪试压泵和记录表）应放置在试压区外，并通过试压管线与试压区内设备连接。加压和泄压必须在试压区外部实施。禁止在加压和泄压期间进入试压区。

试压挡板

- 1.试压挡板与试压区类似，其设计同样是为了将人和试压件隔离开。试压挡板组成的试压区是每一活动试压挡板围绕试压件四面形成。根据试压设备尺寸，确定试压挡板数量。

2.为了保证在压力试验过程中使用容器（分离品、储罐等）作为人员防护工事，应对这些容器进行风险评估。通过风险评估、工作许可制度和工具箱风险评估或其它同等途径进行控制。

3.在风险评估和试压过程中，硫化机电动水压泵，必须考虑对第三方（如临近的道路、附近的财产和类似设施）的潜在风险，防止对第三方造成损害。

电压偏高或偏低，在特定负载下，若电压变动范围应在额定值的+10%至-5%之外会造成电动机过热；电源三相电压不对称，电源三相电压相间不平衡度超过5%，会引起绕组过热；缺相运行，经验表明农用电动机被烧毁85%以上是由于缺相运行造成的，应对电动水压泵安装缺相保护装置。

二是电动水压泵水泵方面的原因：

选用动力不配套，小马拉大车，电动水压泵电动机长时间过载运行，使电动机温度过高；启动过于频繁、定额为短时或断续工作制的电动水压泵连续工作。应限制启动次数，正确选用热保护，按电动机上标定的定额使用。

<水压p电动水压泵电源方面的都有什么原因 style="text-indent:2em;">三是电动水压泵本身的原因：

接法错误，将 形误接成Y形，使电动机的温度迅速升高；定子绕组有相间短路、匝间短路或局部接地，硫化机电动水压泵厂家，轻时硫化机电动水压泵LB-7*10电动机局部过热，严重时绝缘烧坏；鼠笼转子断条或存在缺陷，电动机运行1至2小时，铁芯温度迅速上升；通风系统发生故障，应检查风扇是否损坏，旋转方向是否正确，通风孔道是否堵塞；轴承磨损、转子偏心扫膛使定转子铁心相擦发出金属撞击声，铁芯温度迅速上升，严重时电动机冒烟，甚至线圈烧毁。

四是电动水压泵工作环境方面的原因：

电动水压泵电动机绕组受潮或灰尘、油污等附着在绕组上，导致绝缘降低。应测量电动机的绝缘电阻并进行清扫、干燥处理；环境温度过高。当环境温度超过35 时，进风温度高，会使电动机的温度过高，应设法改善电动水压泵工作环境。如搭棚遮阳等。

硫化机电动水压泵-无锡逸凯矿冶设备-硫化机电动水压泵厂家由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为橡胶工业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事无锡小型修补机，无锡矿用修补机，无锡皮带修补机的厂家，欢迎来电咨询。