

# 高密市万宝配件 自动楼梯立柱砂光机质量保障

产品名称	高密市万宝配件 自动楼梯立柱砂光机质量保障
公司名称	高密市万宝配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道张家埠社区郑家庄
联系电话	13563677013

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市万宝配件加工厂

### 万宝砂光机磨削量分配原则

充分利用粗、精、细砂带特点，新型全自动楼梯立柱砂光机质量保障，适量分配磨削量，一般精磨、细磨的磨削量可以预先确定下来，粗砂视实际情况而定；

精砂量、细砂量不能太小，必须能去除上一道砂痕。

在达到很好的磨削表面的同时使电能，砂带消耗非常少。

### 3) 磨削量分配

磨削量分配一般采用倒推法。先确定后一道磨削量，再确定后第二道磨削量，后确定首一道磨削量。

例：某公司采用“4+4”砂光组合（见图1），根据市场对板面质量要求，后一道要求采用150#砂带，总磨削量为2.2~2.8mm。根据上述条件，首先选择砂带为40#、80#、120#、150#，再选择第五道磨削量为0.15mm（双面，组合砂架的磨垫），第三道磨削量为0.5mm。余下的1~1.6mm为首一道磨削量。

### 万宝砂光机砂带起皱

1、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能。一是砂辊与张紧辊在垂直平面投影中平行，需在中心支承缸处加垫校正。二是砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法使之复原。三是砂光机长时间不使用。砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起皱，实木楼梯立柱砂光机质量保障，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

## 2、砂带断裂

砂带断裂主要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物，或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，否则可能引起火灾或。当操作台的砂辊电流发生异常时，应观察砂带是否已磨钝，如果是，应及时更换。

## 3、下机架油压表压力不正常

采用液压升降的砂光机在下机架前侧都有油压表，正常情况油压表压力为70-90kg/cm<sup>2</sup>，说明液压系统不正常，需调整。如果没有压力，可能到位开关没有压住。压力表在非正常时，可能引起砂光板尺寸超差或不稳定，影响砂光板质量。

## 万宝机械浅析砂光机的日常操作

1. 检修开关放在“0”的位置。

2. 合上主电源开关。

3. 安装合适的砂带；或检查原有机上挂的砂带的完好性；台高砂头。

4. 检修开关转到“1”，吉林楼梯立柱砂光机质量保障，按” RESET ”按钮，灯亮为机器已启动。

5. 用20mm × 120mm × 1000mm左右的平直的木板作试验板，一半放到机器里，保证第二块压板能压到，一边慢慢升起台面，一边用手移动木板，直到感觉有压力，一般经验是“左右能摇动，前后推不动”的状况就可以了。

高密市万宝配件-自动楼梯立柱砂光机质量保障由高密市万宝配件加工厂提供。高密市万宝配件加工厂实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。万宝配件带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事实木楼梯立柱砂光机，楼梯立柱砂光机生产厂家，全自动楼梯立柱砂光机的厂家，欢迎来电咨询。