

# 日本牧野立式加工中心V56

产品名称	日本牧野立式加工中心V56
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	29000.00/台
规格参数	品牌:Makino牧野 型号:V56 产地:日本
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

## 产品详情

牧野V22立式三轴&四轴加工中心台面: 450 x 350 mm X 轴: 320 mm Y 轴: 280 mm Z 轴: 300 mm

牧野V22精密加工中心旨在消除振动，主轴偏摆和热变形，以确保高精度、高可靠性、高稳定性。V22精密加工中心设计用于加工复杂的材料，包括陶瓷、复杂的型芯和型腔，提供标准的8.4 kW连续40,000 rpm 主轴，并辅以牧野的轴芯冷却和轴承内压润滑系统。机器结构采用整体铸体构造，无悬臂，具有出色的刚性和吸振特性。通过快速移动和快速切削进给减少非切削时间和提高金属材料去除率，从而提高生产效率。

牧野V22工作台表面高度为900mm，控制面板可旋转角度为180度，非常便于操作。牧野V22是小型工件的理想选择，紧凑的占地面积不浪费地面空间。约减少了一般的功耗（23 kVA）。

人性化的牧野专家6控制器采用牧野专有的新一代超级几何智能控制（SGI.5）系统，SGI.5是专门开发用于复杂的三维模型中微小的程序段的处理加工，确保加工运行速度比标准CNC系统更快，同时保证更高的精度。可选配的混合自动刀具长度测量装置使用方法测量和校正刀尖位置和旋转主轴的位置。从而实现具有小加工段差的优异加工表面。

牧野石墨加工中心我们设计的石墨加工中心不仅擅长石墨加工，还有钢材等其他材料。这意味着无论任务如何，您都可以依靠石墨机器获得速度，精度和灵活性。日本牧野立式加工中心V56

牧野V33i硬料加工设备台面: 750 x 450 mm X 轴: 650 mm Y 轴: 450 mm Z 轴: 350 mm 牧野V33i立式加工中心可提供具有高精度、高材料去除率和易操作性的高速加工生产。主轴采用牧野的轴芯冷却，夹套冷却和轴承内压润滑系统，限度地减少主轴高速运行时的热变形。主轴和电机转子的一体化结构减少了主轴高速运行时的振动——这只是V33i成为您理想设备的原因之一。

牧野V33i立式加工中心是硬铣削加工模具和超硬材料加工的方案。V33i立式加工中心采用了大量独特设计来提高加工精度，并能在长期模具加工中保证其精度的稳定性。X轴和Z轴安装在主轴上，Y轴安装在工作台下，机器结构紧凑，性能优越。V33i的结构设计没有悬垂或无支撑区域，在整台机器范围内可以达到卓越的精度。经过精密抛光，使得导轨与机床铸件融为一体，从而实现卓越的强度、刚性和精度。为保证长期精度的稳定性，V33i具备以下特点：所有轴的丝杠采用轴芯冷却，包括轴承支架区域和电机安装区域的温度控制，以保持所有部件的温度稳定。使用油道回路和温控油对机床床身和主轴进行温度控制，严格确保床身和主轴的温度。增加一个单独的油温控制装置，严格控制机械元件的温度。导轨液压回路位于X轴上，以减少摩擦和热量产生，同时保持对几何形状和精度的严格控制。V33i主轴具有牧野的核心冷却系统和轴承内压润滑系统，限度地减少了主轴高速运转时的热变形。主轴和驱动电机转子的一体化结构减少了高速运行时的振动。主轴设计还包括以下内容：更短、更硬、更强的主轴设计，确保高的刚性，并把振动减少，以确保无震颤切削。增加流经主轴的流体，进一步减少主轴的热伸长，有助于更严格地控制主轴温度。较短的主轴设计和更强的温度控制允许一定范围内的主轴拧紧公差，减少跳动，增加刚性。此外，V33i配备了牧野专家6控制系统，该系统使用Windows7操作系统，使得NC控制性能可靠，提供了一个稳定、安全的平台，同时提供了人性化的图形用户界面(GUI)。这个新的机床控制器提供了大量的彩色触屏菜单应用。图标了提供"热链接"，以及操作员可能需要的关键信息的快速访问功能。此外，新的操作平台还提供了个人电脑所有的功能,这些功能在机床控制系统上很少见。数据管理技术和牧野专有的新一代超级几何智能(SGI.5)控制系统，与大多数其他控制系统相比，它可以实现将复杂型腔和型芯的模具加工周期缩短40%的时间，有助于提供短的生产周期和使用成本。