

曙光SGM-450AD精密平面三轴全自动磨床

产品名称	曙光SGM-450AD精密平面三轴全自动磨床
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	89000.00/台
规格参数	
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

产品详情

曙光精密平面三轴全自动磨床

曙光sgm-450ad精密平面三轴全自动磨床

曙光平面磨床sgm-450ad：

曙光ad型：

- 1.本机专供高精度全自动平面研磨及沟槽研磨。
- 2.左右液压驱动部份，电磁阀换向，低噪音，低温升，换向平稳，调速范围大。
- 3.使用两轴精密级滚珠螺杆。
- 4.高刚性、高稳定性。
- 5.nc控制系统使用嵌入式多轴运动控制器（可根据客户特殊要求，另行编写程序），升降日本安川伺服马达控制、精密蜗轮、蜗杆、精密滚珠螺杆传动，光栅尺闭环反馈、精密更准确、最小设定值0.001mm.，电子手轮操作。

曙光精密三轴全自动磨床机械特征：

曙光三轴全自动磨床本机器专供全自动平面研磨及沟槽研磨。

曙光三轴全自动磨床nc控制系统使用嵌入式多轴运动控制器（可根据客户特殊要求，另行编写程序），光栅尺闭环反馈，精密更准确，升降步进马达驱动，最小设定值0.001mm.

曙光三轴全自动磨床

操作简单，只需输入总研磨量、精磨量、粗磨每次进刀量、精磨每次进刀量，无火花研磨次数，研磨完成上升高度，研磨完成停机状态。

曙光三轴全自动磨床

采用对称性设计，导轨加大跨距，合理导轨长度比例，优质材经消除内应力处理，保证机器稳定性。

曙光三轴全自动磨床主轴采用超精密级轴承（p4.abec7级）及v3级低振马达，保证研磨光洁度。

自动循环润滑系统：循环自动润滑，当油压系统启动即可向各滑道及螺杆供油。

曙光三轴全自动磨床前后螺杆机构采用滚珠螺杆传动。

曙光三轴全自动磨床油压路设计采用合理的油压路设计，选用优质油压元件，减少温升，换向平稳。

曙光精密平面磨床

型号：pmm-2550h/ah/ahd、pmm-3060ah/ahr/ahd、pmm4080ah/ahr/ahd、pmm-50100ahr/ahd

工作台工作面积：500*250 620*305 800*400 1000*500mm

左右最大移动量：580 660 930 1120 mm

前后最大移动量：280 340 450 540 mm

工作台面至主轴中心最大距离：500 640 720 700 mm

h:左右液压驱动

ah:前后马达、左右液压驱动

ahr:前后马达、左右液压、上下快速。

ahd:前后马达、左右液压、上下伺服。

曙光平面磨

光平面磨床采用

台湾原装配件，适用于精密成型

研磨加工，高精度，稳定性佳寿命长。余姚准青机械五金有限公司-
提供曙光平面成型磨床销售保固及维修服务，可批发与零售。

详情请登陆<http://www.zjzhunqing.com/>查看，谢谢！

