

1，供应马来EBS-SF分散剂

产品名称	1，供应马来EBS-SF分散剂
公司名称	上海联仁化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市闵行区浦江镇立跃路2708号2幢413室
联系电话	86-02156302185 13671730658

产品详情

乙撑双硬脂酸酰胺ebs-sf

产品说明书

物理性状：

白色粉末，手感滑腻。相对密度0.98（25℃），熔点143—146℃，闪点285℃。不溶于水，常温下不溶于乙醇、丙酮、四氯化碳等大多数溶剂，可溶于热的氯化烃和芳香烃溶剂，但冷却后又会呈沉淀析出，对酸、碱和水介质稳定。本品无毒，可用于食品包装材料。

产品特性：

ebs分子结构中，两端为非极性长链烷基，中间是极性双酰胺基，这种对称中位极性结构，赋予ebs优良的润湿和渗透能力。对各类颜料和填充剂粉体有显著的润湿和分散作用。ebs分子中的极性基和非极性基的良好匹配和较高分子量，使它既不溶于醇类，又不溶于油类。这种均衡性质使它在大多数树脂中具有适中的相容性，并呈现出优良的内部和外部润滑效果。作为润滑剂、降粘剂、脱模剂，广泛适用于pe、pp、ps、pbt、pet、pmma、pc、pvc、abs、as、pa、pf、uf、mf等树脂。

主要应用范围：

- 1，纯树脂中添加ebs-sf，具有内外润滑效果和降粘作用。
- 2，树脂加工过程中，当保持剪切应力不变的情况下，添加ebs-sf允许提高剪切速率从而加速树脂的塑化与混炼，提高生产效率，并能降低产量能耗比。
- 3，色母料中添加ebs-sf，可提高颜料的分散质量，降低颜料团聚体的尺寸和数量，降低熔体过滤压力，减少换网次数，降低加工设备的磨损，降低产量能耗比，并可赋予产品良好的外观和光泽。
- 4，ebs-sf的滑腻特性，使它具有爽滑剂功能，在吹塑薄膜生产中可作为爽滑剂用，改进膜面间的开口性。

- 5, 注塑制品中添加ebs-sf, 可提高注模速度, 降低模塑件的温度梯度, 削弱温差应力和收缩塌坑变形率, 并可缩短循环周期, 提高生产效率。此外可降低设备磨损, 赋予制品良好的外观和光泽。
- 6, 挤塑硬质pvc型材中添加ebs-sf, 可避免过高的剪切应力, 减少剪切热, 保持熔体的稳定流动, 提高制品的尺寸精度和表面光泽。吹膜中添加ebs-sf, 可降低模坯的离模膨胀率, 提高膜管的冷却速率, 提高生产效率, 并可获得良好的膜面光泽和膜面间爽滑开口性。
- 7, 金属拉丝加工中添加ebs-sf, 可显著降低金属丝与模孔间的摩擦阻力, 提高拉丝速度, 减少断丝次数, 提高丝表面光滑度, 还可有效地阻缓丝表面的氧化和腐蚀, 并可降低模孔的磨损。
- 8, 粉末冶金加工中添加ebs-sf, 可降低压坯操作中的摩擦阻力, 压力传递快, 提高坯件的密实度和强度, 减少脱模阻力, 降低坯件废品率。
- 9, 添加本产品还可减少烧结变形, 提高尺寸精度, 还可降低模具磨损。
- 10, 填充母料中添加ebs-sf, 可有效地提高填充剂的分散质量, 增加填充剂的含量, 减少载体树脂和助剂用量, 提高生产效率, 降低设备磨损。
- 11, 在橡胶加工中, ebs-sf可作为润滑剂、抗粘剂、脱模剂使用。
- 12, 使用ebs-sf还可改善流变性, 提高拉伸强度, 并且能增加制品表面光泽。