

# 水洗厂废水处理设备多少钱一套

产品名称	水洗厂废水处理设备多少钱一套
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:QF溶气气浮机 材质:碳钢或其他
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

## 产品详情

### 水洗厂废水处理设备多少钱一套

#### 一、水洗厂废水处理设备多少钱一套——洗涤废水

洗涤废水中含有表面活性剂、三聚磷酸钠、羧甲基纤维素、油污、灰尘颗粒及各种微生物等，其外观浑浊，COD分别为300~800 mg/l, pH值6.5~7.5，悬浮物含量较高，一般在500~1200 mg/l，磷酸盐进入水中时，会引起水体富营养化，水体浑浊，植物中毒。使得水中某些微污染物溶解；清洗废水的水量大，带有少量泡沫，所含悬浮物少，COD较小，较透明；甩干污水量少，水质比清洗废水稍好。

#### 二、水洗厂废水处理设备多少钱一套——工艺说明

针对污水水质的特点，建议采用常规的气浮加“A/O生物接触氧化”工艺，该处理工艺较为简单，操作运行方便，日常费用低廉，出水稳定，主要设备为钢结构。该厂排放出来的废水主要是一些生活和工业污水，水中含有悬浮物，色度，污水可生化性较差，以无机污染为主。根据该废水特点以及结合我司处理类似工程经验，对该废水先进行预处理后再使用生物处理组合处理工艺，以使污水能达到理想的处理效果。该工艺包括如下：水质、水量的调节，气浮脱胶、厌氧发酵分解，好氧处理、泥水分离，生物处理和生物过滤，消毒，合格排放。该工艺采用气浮、厌氧、好氧和曝气生物滤池结合的工艺，对各类废水处理效果显著，出水水质稳定达标排放。气浮工艺中采取直接超微细高效气浮机，从而可以节约工程投资和运行成本，成分利用气浮原理初步除去废水中悬浮物和有机物，在进水管道中加入絮凝剂，即可除去废水中的悬浮物，又省去了常规的絮凝沉淀过滤等复杂工艺。首先综合性污水经下水管道进入调节池，然后经泵把污水提升\*\*\*浮机，进行固液分离，可使出水变得清澈，绝大部分悬浮状和胶体状的固体物质从污水中分离出去。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，在消毒餐具厂污水处理设备中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量。主要利用沉浸

于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器系统内活性污泥（MLSS）浓度可提升至8000~10,000mg/L，甚至更高；污泥龄(SRT)可延长至30天以上。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。

### 三、水洗厂废水处理设备多少钱一套——设备特点

#### 便利性

1、设备在工厂整体组装调试完成，省去了现场烦杂的施工、安装及调试过程。设备可以埋设于地表以下，亦可放置在室外、室内。

2、调节池、污泥池、缺氧池、生物接触氧化池、二沉池、消毒池高度集成在一体化设备内，处理水量从1-80(m<sup>3</sup>/h)。

3、模块化风机房：风机、排泥控制器、自动化控制柜合为一体安装在风机房内。

#### 高效率

1、设备采用潜水式曝气机或低噪声鼓风机，曝气效率高，运行稳定，噪声低。2、采用公司特制生物填料，填料外部生长好氧菌，内部生长厌氧菌，整个处理过程中同时存在硝化与反硝化过程，可在微单元内同时脱氮、去除有机物。新型生物填料具有高的比表面积，单位容积内生物量高，提高设备容积负荷1.5倍，进水BOD<sub>5</sub>高达400mg/L时，设备出水依然稳定达标。