

机油壶破碎清洗污水处理设备

产品名称	机油壶破碎清洗污水处理设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:QF溶气气浮机 材质:碳钢或其他
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

机油壶破碎清洗污水处理设备

一、简介

塑料颗粒加工过程中，原料比较复杂，一般有废弃矿泉水瓶，饮料瓶，塑料袋等废弃塑料制品，回收再利用，破碎以后，会经过清水冲洗，反复冲洗，去除残留的泥沙杂质细菌等大颗粒悬浮物。工艺应选择格栅，然后经过药物后进行絮凝沉淀，再进入生化系统，出水即可得国家二级回用标准

- 1、污水要经平板格栅把大的塑料片进行过滤回收，然后污水进入调节池，调节池具有调节水量水质的功能。
- 2、然后由泵把污水提升到斜管沉淀池，污水中密度大于1或接近于1的杂质经过加药絮凝在斜管沉淀池中会快速充分沉淀；沉淀下来的杂质定期排至污泥，清水经溢流堰板流至气浮机。增加斜管沉淀池的目的是减轻后续工艺设备的运行负荷，增加了后续工艺中设备的运行效率和去除率，让出水水质加清澈。
- 3、污水经斜管沉淀池絮凝沉淀后进入气浮机，污水后经气浮区与释放后的溶气水混合接触，使悬浮在水中的轻悬浮物及油污粘附在细微气泡上，在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经溢流区流出，一部分回流作溶气使用。气浮池水面上的浮渣由刮渣机刮入气浮机污泥排渣槽后排到污泥池。
- 4、污泥池的污泥定期由污泥压滤机脱水压成泥饼外运
- 5、污水经斜管沉淀、气浮机处理后眼观清澈，经消毒处理后，可以进行生产回用。

二、处理工艺

厌氧生物处理是一种有效处理高浓度有机废水的技术，可将有机化合物转化为低分子有机化合物，并能产生甲烷进行回收利用，减少后续反应负荷。厌氧处理技术可选用UASB、EGSB、IC等工艺，其COD去除率可达到80%以上。淀粉糖及变性淀粉生产废水需投加营养盐调节碳氮比后再进行厌氧生物反应。深

度处理可选用混凝沉淀、砂滤、膜生物反应器(MBR)等工艺;根据用水需求可通过纳滤、反渗透处理后回用。根据回用目的的不同,回用时可选择超滤、超滤+反渗透(RO)、超滤+RO+混合离子交换床等工艺。其中,可采用MBR代替好氧生物处理(脱氮除磷)+深度处理,也可将MBR作为深度处理工艺。淀粉废水属生化性较好的高浓度有机废水,因而采用水解酸化-UASB-SBR处理技术。淀粉废水呈酸性,经过pH调整至中性,废水经预处理进入水解反应池、UASB及SBR生物反应器,处理效率高,效果稳定。

三、设计原则

- 1、充分考虑二次污染的防治,设备要求噪声低,处理站附近区域无明显异味,处理设施要有密封措施,尽量减少对周围环境的影响;
- 2、系统操作简单,维护管理方便;
- 3、处理系统能自动运行,经常性运行费用低,投资省;
- 4、污泥产生量少,并能保证污泥有可靠的出路;
- 5、处理设施应具有较大的适应性、应急性、可满足水质、水量的变化,并考虑突发事故状态的各种应急措施