

供应PA6塑胶原料 1010C2 台湾ESM

产品名称	供应PA6塑胶原料 1010C2 台湾ESM
公司名称	宇盛高分子材料（广州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:台湾ESM 型号:1010C2 产地:台湾
公司地址	广州市天河区黄埔大道西365号1403室GQ02（注册地址）
联系电话	15121737109 15121737109

产品详情

PA6塑胶原料1010C2(注塑加工涤纶价钱)中国台湾DSM尼龙材质注塑加工涤纶价钱

有关详细介绍

PA6涤纶塑胶的化学物理特点和 PA66 很类似，但是，它的熔点较低，并且加工工艺温度范围很宽。

它的耐冲击性和抗溶解度比 PA66

好些,但吸水性也更强。由于塑料件的很多质量特点都需要遭受吸水性的危害，

因而应用 PA6 产品设计时要 综合考虑到这一点。为了更好地提升 PA6

的设备特点，常常添加各式各样的改性材料。

夹层玻璃便是普遍的添加物，有时候 为了更好地提升耐冲击性还添加丁苯橡胶，如 EPDM 和 SBR 等。

针对并没有防腐剂的商品，PA6 的缩水率在 1%到 1.5% 中间。添加玻纤添加物可以使缩水率减少到 0.3%

(但和步骤相竖直的方位还需要稍高一些)。

成形拼装的缩水率关键受原材料玻璃化温度和吸水性危害。

过流道和进胶口：

针对PA6涤纶塑胶的初凝很短，因而进胶口的地方特别关键。进胶口直径不必低于 $0.5 \cdot T$ （这儿T为塑料件的薄厚）。

假如采用热流道系统，进胶口规格应该比应用基本过流道小一些，由于热流道系统可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用潜进

式进胶口，浇口的小孔径理应是0.75mm。

物理学特点编写 广播

PA6涤纶塑胶的化学物理特点和PA66很类似，但是，它的熔点较低，并且加工工艺温度范围很宽。它的耐冲击性和抗

溶解度比PA66好些，但吸水性也更强。由于塑料件的很多质量特点都需要遭受吸水性的危害，因而应用

PA6设计方案

商品时要考虑到这一点。为了更好地提升PA6的设备特点，常常添加各式各样的改性材料。玻纤便是普遍的

添加物，有时候为了更好地提升耐冲击性还添加丁苯橡胶，如EPDM和SBR等。针对并没有防腐剂的商品，PA6的收拢

1%到1.5%中间。添加玻纤添加物可以使缩水率减少到0.3%（但和步骤相竖直的方位还需要稍高一些）。

成形拼装的缩水率关键受原材料的玻璃化温度和吸水性危害。具体的缩水率还和塑料件设计方案、壁厚

以及它加工工艺主要参数成

函数关系。