

# 天津高速精密电主轴 新程轴业机械质量优 高速精密电主轴

产品名称	天津高速精密电主轴 新程轴业机械质量优 高速精密电主轴
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

## 产品详情

### 主轴转速n的确定

主轴转速根据允许的切削速度和工件(或刀具)直径来选择。计算公式： $n=1000v/ D$

v-切削速度，单位是m/min，有刀具的耐用度决定

n-主轴转速，单位为r/min

D-工件直径或刀具直径，单位为mm.

切削速度与主轴转速之间并不是线性关系，它与铣削参数、主轴转速、粗糙度等都有关系。

高速主轴12000min<sup>-1</sup>，快进速度48m/min，电主轴电机输出功率达11KW，天津高速精密电主轴，主轴高回转速度达到10000rpm。主轴电机采用伺服电机确保在低速区的大扭矩输出，适应钢件等黑色金属的重切削，以及高速区的大功率输出，适应铝件等有色金属的加工。

### 电主轴基本常识

电主轴是一套组件，它包含电主轴自身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。电念头的转子直接作为机床的主轴，主轴单元的壳体就是电念头机座，高速精

密电主轴报价，并且配合其余零部件，实现电念头与机床主轴的一体化。

## 二、电主轴的重要参数

1) 主轴转速跟恒功率转速范畴：

(2) 主轴的额定功率跟扭矩：

(3) 主轴前轴颈直径跟前后轴承的跨距等。其中主轴转速、前轴颈直径跟额定功率是基本参数。电主轴通常设备在高速加工中心上，在设计电主轴时要依据用户的工艺请求，采取整机统计剖析的方法来判断这些参数。

对新启用的电主轴宜先进行低速运行，建议先半速运行0.5-2.0小时，然后再进入高速。一般用调频调压方式启动主轴电机，应尽力避免突加满压启动。启动时间约10秒左右完成。

要是我们在我们使用电主轴的时候因为高速旋转而有很严重的发热情况，需要注意处理。在电主轴加工的单元里面他有两个热源，一个是主轴的轴承还有一个是内藏式的电动机。主轴轴承他其实是电主轴里的当然也是主热源。

现在的高速电主轴很多用的都是接触陶瓷球的轴承，因为他的特点比较多，高速精密电主轴厂，像是滚珠比较轻，离心力也很小，就算温度升高了但是他所导致的热膨胀比较小，高速精密电主轴生产厂家，会让轴承里的预紧力比较稳定。弹性所产生的变形也很小，刚度比较高，寿命也很长。

天津高速精密电主轴-新程轴业机械质量优-高速精密电主轴报价由安阳市新程轴业机械有限公司提供。安阳市新程轴业机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。新程轴业机械——您可信赖的朋友，公司地址：安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)，联系人：王经理。同时本公司还是从事永磁电主轴，永磁同步电主轴，永磁电主轴厂家的厂家，欢迎来电咨询。