

每天5吨废塑料破碎污水处理设备

产品名称	每天5吨废塑料破碎污水处理设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:QF溶气气浮机 材质:碳钢或其他
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

每天5吨废塑料破碎污水处理设备

一、介绍

塑料颗粒加工污水的处理是将带有杂质的废水进行有害物质的去除，使处理后的废水排放达到标准，或再次利用，经过多方面的分析气浮机在处理塑料颗粒加工污水的处理起到重要作用。溶气气浮机是利用小气泡或微小气泡使介质的杂质浮出水面，气泡与水中较轻难以下沉或上浮的杂质相粘附上浮到水面形成泡沫浮渣，利用挂渣系统进行挂渣到排渣槽，从而形成固液分离。溶气气浮机是一种去除各种工业和市政污水中的固体悬浮物、油脂和胶状物的污水处理设备，该设备广泛应用于塑料颗粒加工污水、养殖、屠宰、食品加工污水、化工、炼油、酿造等行业污水的处理。

二、处理工艺

1、预处理采用气浮处理 气浮处理采用高效溶气气浮机。高效溶气气浮机具有以下特点： 处理能力大、效率高、占地少，去除水中的悬浮物及不可溶性COD，工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。

高效溶气气浮曝气采用新型防堵型释放器。可克服传统装置运行不稳及大气泡翻腾的问题及释放头堵塞问题。 气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。 2、生化工艺处理（一体化污水处理设备）

本工程生化处理拟采用A/O生物接触氧化法。采用A/O生物处理工艺是近几年来国内外环保工作者用以解决污水脱氮的主要方法，该方法具有如下特点： 利用系统中培养的硝化菌及脱氮菌，同时达到去除污水中含碳有机物及氨氮的目的，与经普通活性污泥法处理后再增加脱氮三级处理系统相比，基建投资省、运行费用低、电耗低、占地面积少。

A/O生物处理系统产生的剩余污泥量较一般生物处理系统少，而且污泥沉降性能好，易于脱水。

A/O生物法较一般生物处理系统相比耐冲击负荷高，运行稳定。

A/O生物处理系统因将NO₂-N转化成N₂，因此不会出现硝化过程中产生NO₂-N的积累，而1mg/ NO₂-N会引起1.14mgCOD值，因此只硝化时，虽然氨氮浓度可能达标，但COD浓度却往往超标严重。采用A/O生物处理系统不仅能解决有机污染，而且还能解决氮和磷的污染，使氨氮的出水指标小于10mg/l。我公

司根据布草洗涤污水的水质特点，采用A-O工艺来处理污水，其优越性是除了使有机污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能。

三、设备优势

- (1)处理系统易管理，系统出水稳定在一级标准以内；
- (2)自动化程度高，节省人工成本；
- (3)结合污水量大小，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；
- (4)根据场地灵活选用设备类型，可地埋，节省场地且可绿化；
- (5)能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水；
- (6)采用玻璃钢、碳钢防腐、不锈钢结构，具有、抗老化等优良特性，使用寿命长达20年以上。