

# 手动试压泵型号 手动试压泵 无锡逸凯矿冶

产品名称	手动试压泵型号 手动试压泵 无锡逸凯矿冶
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

## 产品详情

### 电动水压泵的日常保养注意事项须知

电动水压泵的日常保养注意事项有哪些呢？我们一起来了解一下：

- 1、水压泵机器的外壳必须保持清洁。
- 2、水箱在加清洁水前必须清洗干净，不允许在箱内积储污物或其它杂物。
- 3、在减速箱内所加的润滑油应该是齿轮油，冬季用HL-20、夏季用HL-30。
- 4、新的电动水压泵视情况应每30小时换油一次，润滑油经过两次的更换后，可逐渐延长时间至500小时更换一次。
- 5、在更换牛皮垫圈时，应预先把牛皮垫圈用亚麻油浸透。
- 6、在较长时间停止工作时，应把水排净，并把机器外部所没有涂油的地方都涂上机油，并拆开安全阀擦干所有零件后，再涂上机油，重新装好。
- 7、如长期停放，则须在柱塞、导杆、水缸及安全阀等零件未涂漆的加工表面均涂以油封油或工业凡士林。

看了我们的介绍，手动试压泵 价格，大家是否对电动水压泵的日常保养工作更加的得心应手了呢？希望我们为您更新的每一篇文章都可以给您带去帮助！

- 1、打压泵外表应保持清洁。
- 2、水箱加液前须清洗干净，不允许在箱内积储污物或其他杂物。
- 3、一次更换润滑油，应在工作60小时进行，进过两次更换后每隔500小时左右换油一次。
- 4、在较长时间停止工作时，如电动打压泵使用介质为水或其他不防锈介质应把介质排净，用防锈油介质运转，并把打压泵外部没有涂漆的部位涂上机油。
- 5、打压泵在室外使用，如遇冬季或气候变化达冰点时，试用介质应加适当防冻剂。

### 打压泵的工作原理

打压泵基本结构简介 本泵结构简单，操作方便，容易掌握。是由水箱、机架、柱塞、控制器、手柄和工作接管等部件组成水箱下面装有四个滚轮便于移动，手动试压泵型号，水箱上面装有水缸，水缸分低压缸体，低压柱塞体和高压柱塞等部分组件构成，低压柱塞体同时又是高压缸体，内装高压柱塞，低压柱塞通过联动板手柄在工作时做往复运动，低压缸体与水箱盖制成一体，在其上面装有机架和高压缸，手动试压泵品牌，机架上面装有控制器，在控制器的侧面分别装有放水阀针及手轮、控制阀针及手轮和工作接管。在控制器的上方装有压力表。当打压泵工作时，可通过表针观看指示值。在机架的侧面装有手柄，联运板是用来操作低压柱塞做往复运动的。

### 打压泵日常维护和保养方法

打压泵是吸取了国内外先进技术而设计制造的非自吸立式多级离心泵，采用标准立式电机和快装式机械密封，更换非常方便。泵的过流部分均采用不锈钢（304、316）材料制成，可适用于轻度腐蚀性介质。打压泵可替代国外CR、CRN等同类产品。产品投放市场后，以其节能、质量可靠、使用范围广等特点，深受广大用户的喜爱。

### 打压泵日常维护和保养方法：

- 1、新机一次使用的润滑油工作40钟头后应进行更换，第二次更换时间为80钟头，以后每200钟头左右更换一次，同时应清洗油池。
- 2、使用过程中应随时检查各联接处紧固件是否松动，如有松动应立即紧固。
- 3、曲轴的润滑油及试压介质均应保持清洁，避免杂质污染。
- 4、打压泵工作500—600钟头，应检查主要零部件，如连杆、十字头、密封、阀组、柱塞等，必要时更换新的零部件。
- 5、该机长期不用时，应进行防锈处理，先将余水排尽，再吸灌一次防锈油或防锈水，未涂漆的零件表面应涂机油防锈。
- 6、在冬季结冰地区使用，用后应将泵内及内存水排尽。

### 打压泵输送介质：

- 1、稀薄、清洁、不含固体颗粒或纤维的非介质。

2、诸如矿泉水、软化水、纯水、清油和其他轻化工介质。

3、打压泵主要材料为不锈钢，可应用于抽送轻度腐蚀性介质。

打压泵具有试压运行参数实时显示、存储功能（可以通过硬盘储存测试参数及结果），对测试结果进行判别是否符合测试要求，手动试压泵，提醒操作人员对测试结果是否储存。试验完成后可生成报表并现场打印。打压泵为整体式，控制台内集成泵、油箱、卸荷阀、电器控制元件、工业平板电脑、打印机等。控制台采用1.5mm~2mm板材制作，进行表面喷塑处理。

手动试压泵型号-手动试压泵-无锡逸凯矿冶由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司位于无锡市锡山区锡北镇泾新工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡逸凯矿冶设备在橡胶工业设备中享有良好的声誉。无锡逸凯矿冶设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡逸凯矿冶设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事无锡硫化机，无锡硫化器，无锡皮带硫化机的厂家，欢迎来电咨询。