

启航机械煅烧炉设备小巧生产能力大厂家专业定做安装

产品名称	启航机械煅烧炉设备小巧生产能力大厂家专业定做安装
公司名称	枣庄市启航机械制造有限公司
价格	300000.00/套
规格参数	启航机械:脱硫石膏机械 煅烧炉:石膏煅烧炉 除尘器:布袋除尘器
公司地址	枣庄市峄城区吴林街道三里庄村67号
联系电话	15206440937 13581123068

产品详情

石膏沸腾炉的特点

- 1设备小巧，生产能力大。
- 2结构简单，不易损坏。
- 3设备紧凑，占地少。
- 4能耗较低。
- 5操作方便，容易实现自动控制。
- 6产品质量好，熟石膏相组成比较理想，物理性能稳定。
- 7基建投资省，运行费用低。

一、生产工艺简介 蒸汽（导热油）桨叶干燥机+煅烧沸腾炉生产工艺产品适用范围：脱硫石膏粉、磷石膏粉、柠檬酸石膏粉、乳酸石膏粉1. 该设备根据国内化学石膏游离水含量不稳定的特点，采用了较节能的一脱水二煅烧的两步法煅烧工艺，该工艺就是利用一个热源分别做两次功，也就是利用煅烧系统排放的余热再次用于设备的预干燥系统进行二次做功，终排放温度可低于100℃，因此非常节能。由于利用的是一个热源，所以大大缩短了安装周期，同时节省了大量原材料，是目前非常合理，非常节能的化学石膏煅烧系统。又因为该设备设计产量较高，故采用了目前供热为稳定的电厂蒸汽或天然气等工艺

提供热源，该工艺的主要特点是节约电能、操作简便、维修方面且使用寿命长；同时该系统热效率较高能达到90-%左右，从而大大提高了设备的热利用率。煅烧系统我们采用的是分室沸腾煅烧炉，通过对炉体不断的更新改进，能够达到热量分配趋于合理，热交换面积可无限增大，能适应年产化学石膏3万吨~20万吨产量要求的不同客户。除尘系统采用了一级旋风分离加二级除尘，一级旋风除尘可以将预干燥物料的95%直接收集，一级除尘后的气体再通过二级除尘后直接排空，气体含尘浓度不高于国家规定的10mg/m³。2. 采用蒸汽桨叶干燥机进行预烘干工序优势 预烘干后得到含水率均匀一致的石膏粉原料 蒸汽低温预烘干使石膏粉得到更好缓慢脱水增加了产品强度。 无气流烘干机产生过大风量及粉尘现象。采用蒸汽无燃煤脱硫脱硝等处理工序

三、技术参数

序号

名称

规格与型号

数量

材质

备注

沸腾炉：型号QH-SG15，3.5*2.4*6.3米，换热面积 600m²。

1.

活化风室

法兰

12*80

1组

Q235B/8mm

自制

2.

螺栓

M16*80高强

2组

Q235B/8mm

自制

3.

人孔

500*600

2组

Q235B/8mm

自制

4.

进风口

219

2组

Q235B/8mm

自制

5.

清灰口

500*500

2组

Q235B/8mm

自制

6.

布风板

布风板1

钻孔 2，间距25

1组

304不锈钢/6mm

自制

7.

布风板2

钻孔 10, 间距25

1组

Q235B/6mm

自制

8.

加强筋板

10*50

1组

Q235B/10mm

自制

9.

煅烧室

进出汽管道

219*3.5米

2根

无缝管/ 12mm

自制

10.

进出汽口法兰

DN200

4片

铸钢

自制

11.

横向加热管

32 × 5mm

2组

20#锅炉管GB-3087-2008

注水试压2.5MPa

12.

竖向加热管

25 × 4mm

1套

20#锅炉管GB-3087-2008

13.

外壳

QH-SG15

1组

Q235B/12mm

自制

14.

外壳加强筋

QH-SG15

1组

10*50mm

自制

15.

法兰密封

QH-SG15

1组

石棉盘根

采购

16.

隔仓板

QH-SG15

1张

Q235B/12mm

自制

17.

观察口

500*600

1组

Q235B/8mm

自制

18.

测温点

远程+直显

3组

热电偶

采购

19.

测压点

远程

2组

压力传感器

采购

20.

清灰口

120*800

2组

Q235B/12mm

自制

21.

紧急卸料阀

DN200

2组

Q235B/12mm

自制

沉降室：3.5*2.4*2.2米

1

沉降室外壳

QH-SG-cc15

1组

Q235B/8mm

自制

2

阻尘栅格

QH-SG-cc15

1组

Q235B/8mm

3

外壳加强筋

QH-SG-cc15

1组

Q235B/10mm

4

集气室

QH-SG-cc15

1组

Q235B/6mm

5

法兰

QH-SG-cc15

1组

Q235B/10mm

6

密封

QH-SG-cc15

2组

石棉盘根

采购

罗茨风机：MFSR-200-1，4p-37kw，2台。包含附件：风机主机、电机、进出口消音器、单向阀、压力表、泄压阀、皮带及皮带轮、皮带轮保护罩、支架、地脚螺栓。

煅烧系统：

经过长期实践，并结合国内外先进工艺进行了优化改造，该改造工艺对主煅烧流程采用典型的分室石膏煅烧工艺，用分室石膏煅烧炉替代回转窑，在节约占地面积的同时，也降低了能耗。

概述如下：

分室石膏煅烧炉是一种应用流态化技术煅烧高含水率化学石膏的高效节能设备。热风炉产生的高温热风进入煅烧炉后，通过管道式热交换器，把热量传递给石膏，使二水石膏脱去部分结晶水变成半水石膏。

分室石膏煅烧炉为分室石膏煅烧装置，底部有活化风换热器和多孔板，在床层内装有大量加热管，管内加热介质为高温热风，热量通过管壁传递给管外处于流态化的石膏粉，使石膏粉脱水分解。在煅烧器上部，装有内置式高效旋风子，汽体离开流化床时夹带的粉尘大部分被这些装置捕收并重新返回至炉内，热湿气体则通过管道与预干燥工段的旋风分离器湿气汇合进入二次布袋收尘器。