

凌海市厂房结构安全检测鉴定【厂房评级检测鉴定合作单位】

产品名称	凌海市厂房结构安全检测鉴定【厂房评级检测鉴定合作单位】
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测目的:了解厂房安全性 出具安全报告 检测方式:现场进行安全检测 报告出具时间:3-5个工作日
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号楼5楼
联系电话	13629841843 13629841843

产品详情

凌海市厂房结构安全检测鉴定【厂房评级检测鉴定合作单位】

润诚检测鉴定CMA资质单位，我司承接全国范围内建筑可靠性检测，建筑承重检测，建筑安全检测，资历深厚，资质过硬，欢迎致电咨询

厂房结构安全检测鉴定评级：

厂房评定单元的综合鉴定评级分为一、二、三、四四个级别，应包括承重结构系统、结构布置和支撑系统、围护结构系统三个组合项目，以承重结构系统为主，按下列规定确定评定单元的综合评级：

一、当结构布置和支撑系统、围护结构系统与承重结构系统的评定等级相差不大于一级时，可以承重结构系统的等级作为该评定单元的评定等级；

二、当结构布置和支撑系统、围护结构系统比承重结构系统的评定等级低二级时，可以承重结构系统的等级降一级作为该评定单元的评定等级；

三、当结构布置和支撑系统、围护结构系统比承重结构系统的评定等级低三级时，可根据上述原则和具体情况，以承重结构系统的等级降一级或降二级作为该评定单元的评定等级；

四、综合评定中宜结合评定单元的重要性、耐久性、使用状态等综合判定，可对上述评定结果作不大于一级的调整。

检测报告的性：鉴定报告中除对厂房评定单元进行综合鉴定评级外，还应对c级、d级承重构件的数量、分布位置及处理建议作详细说明。

1 厂房构件表观质量和几何尺寸该厂房自建成使用至今，结构构件总体质量较差，外观查勘：

(1) 砌体结构未见明显开裂现象，底部普遍存在受潮现象，个别部位砂浆严重粉化。

整体结构构件受物理磨损现象比较严重。

混凝土构件(梁、柱、板)普遍出现混凝土严重碳化现象，构件开裂、掉角及保护层脱落，部分构件出现顺筋开裂，钢筋严重锈蚀。

二层第二、三排部分框架柱主筋被人为截断。

2 钢筋混凝土构件

按《建筑结构检测技术标准》对部分钢筋混凝土构件进行碳化深度、超声回弹、钻芯取样、钢筋主要力学性能指标及内部损伤与缺陷检测，综合评价钢筋混凝土构件安全性能。

2.1 钢筋混凝土构件碳化深度的检测

根据现场情况，随机抽取有代表性的测点对构件的混凝土碳化深度进行检测，结果发现厂房的混凝土碳化严重，混凝土碳化小值为30mm，大值为70mm，碳化已超过钢筋表面，钢筋的钝化膜发生破坏，混凝土对钢筋的保护作用失去或降低，导致混凝土疏松、脱落，钢筋锈蚀，影响结构的长期安全性和耐久性。

2.2 钢筋混凝土构件强度检测

根据结构构件的重要性及现场实际情况，对钢筋混凝土主控构件主要采用钻芯法，并采用超声-回弹综合法进行补充检测混凝土强度。钻芯法、超声回弹法数据及分析结果。

2.3 钢筋的布置和直径检测

采用PS200型系统钢筋探测仪对部分主要构件进行钢筋分布情况检测，分析出钢筋混凝土构件内部钢筋的分布情况、钢筋的直径判断及保护层厚度，数据及分析

2.4 构件内部钢筋主要力学性能指标及锈蚀程度检测

2.4.1 钢筋的主要力学性能指标检测，通过试验机对钢筋试样进行拉伸试验得到屈服强度,根据强度和伸长率，综合评定钢筋力学性能的变化情况，数据和分析结果。

2.4.2 构件内部钢筋锈蚀度的检测

钢筋锈蚀率测定采用称重法：截取400mm的钢筋试段，磨光机除去钢筋表面的锈蚀层，分析天平称重，计算锈蚀失重。数据及分析结果。

2.5 部分承重构件混凝土内部损伤与缺陷的检测构件混凝土内部损伤和缺陷采用超声波法检测，现场检测及分析结果。

3 砌体强度检测

3.1 砌体砌筑砂浆强度检测

在一、二层抽取砌筑砂浆进行加工、烘干成符合一定级配要求的砂浆颗粒，在承压筒中测定其破损程度，推定砌筑砂浆抗压强度。

3.2 烧结砖抗压强度检测

在承重墙代表性处取4个测点每点取2~3块砖，随机抽取10块砖取样加工及抗压强度试验。

3.3 砌体的抗压强度推定

根据《砌体结构设计规范》推定厂房的砌体抗压强