

# DX-650数控雕铣机小型加工中心新代系统主轴20000转机型

产品名称	DX-650数控雕铣机小型加工中心新代系统主轴20000转机型
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	工作台尺寸:600*500 X/Y/Z轴:600/500/250 机器尺寸:1900 × 1600 × 2000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

## 产品详情

### 1、安装、调试

1. 请预先安装好三相380 V，50 Hz电源并建议附稳压器。
2. 设备到厂后会同我司代表开箱检验，如果发现损坏或短少，请立即通知我司。
3. 到货后请贵公司先进行机械定位、水平粗调整等工作，后续安装精调及培训，请贵公司最少提前7天通知我公司派人前往。
  4. 请贵公司协助我公司安装调试人员安排住宿、膳食及交通等事项。
5. 请贵公司指定机台的操作人员和维护人员，并指派专门人员协助我司进行机床的安装调试。
  6. 机械验收完成后，贵公司需即时在机床验收报告上签字，一式二份，双方各保管一份。

## 2、验收

1. 安装验收工作，原则上定为7个工作日，在此之前由买方按安装调试事项做好安调准备工作。
2. 外观检验：买卖双方人员进行外观目测检视，工具及配件依合同及附件清点验收。
3. 性能、功能验收：依据双方所确认机械及控制器之供货范围进行验收。
4. 机械精度验收：依我公司提供随机出厂精度检验记录表为验收之依据。但制作过程中的检验精度不再检验，而以精度检验表中的检验项目为验收依据。检验所需相关用具、量具等由买方负责提供。

## 3、技术培训

1. 用户工厂内培训：机床安装调试过程中，由我司服务人员对用户进行操作、编程及保养方面的培训。
2. 培训内容：

序号	项目	培训内容
1	操作	1) 开机、关机步骤； 2) 操作面板按键功能介绍； 3) 加工程序的开始、中断、结束的操作讲解； 4) ATC中断后的恢复； 5) 机床操作注意事项介绍； 6) 操作练习。
2	编程	1) 坐标系介绍； 2) G指令、M、S、T指令的介绍； 3) 程序的组成结构介绍； 4) 程序的编辑、储存、使用的方法说明； 5) 编程注意事项介绍； 6) 编程练习。
3	保养	1) 机械结构介绍；

- |  |  |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>2) 电路结构介绍；</li><li>3) 日常维护要点介绍；</li><li>4) 一般故障诊断方法介绍；</li><li>5) 一般故障排除方法介绍；</li><li>6) 保养练习。</li></ul> |
|--|--|

#### 4、售后服务

1. 为每一个客户建立档案，从机床安装之日起实行终生售后服务跟踪。
2. 机床质量、规格和性能符合合同的规定，在正确安装、妥善使用和保养的前提下，机床自验收日起机械部分保修期为24个月，系统部分保修期为24个月。
3. 在保修期内，经查证为用户原因于装卸运输过程、存放时间过长造成机械外观或内部损坏；操作使用不当、自行拆解改装所造成之人为损坏，不在免费保修范围之内，用户须支付维修费用。
4. 超过保修期后，我公司继续提供维修服务，仅收取零件费用成本。
5. 终身免费维修