

焊接缝的无损检测南通石油管道RT拍片测试

产品名称	焊接缝的无损检测南通石油管道RT拍片测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

近些年以来,工业管道在气体介质以及天然气、石油等液体介质的输送中得到了非常广泛的应用。正是因为工业管道所处的工况和环境极为恶劣,有着爆炸、泄露等一系列潜在的危险,所以对工业管道进行检测就显得尤为重要。

焊接缝的无损检测

射线检测焊接缝

工业管道的射线合格级别与检测比例,各个验收规范及施工规范是不同的。然而其划分依据基本上都是设计压力、设计温度、管道级别和介质特性。GB 50235标准明确的规定,以下工业管道的焊缝应当采取100%射线照相检测:(1)输送设计压力不小于10兆帕,并且设计温度不小于400摄氏度的无毒流体及非可燃流体的管道;(2)输送压力不小于10兆帕或者设计温度不小于400摄氏度且设计压力不小于4兆帕的有毒流体和可燃流体的管道;

(3)输送剧毒流体的管道;

(4)设计文件明确要求采用100%射线照相检验的管道;

(5)设计温度小于零下29摄氏度的低温管道。

射线检测发现射线透照方向与内部焊缝方向平行,并且具备相应宽度的体积性缺陷:同时能够得到有着较长保存时间的直观缺陷记录,所以被普遍应用在重要部件内部焊缝缺陷的检测中。管道射线检测经常应用的探伤设备主要有 γ 及x射线探伤机。为了将现场探伤人员所承受的劳动强度减轻,从而促进工作效率的提高, γ 射线探伤机在工业管道中得到了广泛的应用。

超声检测焊接缝

超声波检测具备诸多优点，假设能够检测出平面线形缺陷有裂纹等，并且成本较低，操纵灵活等，但是超声检测无损像射线检测那样提供直观缺陷记录，同时需要具备熟练技术的操作人员判断缺陷种类。