

# 西门子PLC模块代理商6ES7331-7PF01-0AB0

产品名称	西门子PLC模块代理商6ES7331-7PF01-0AB0
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装，假一罚十，质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

## 产品详情

西门子PLC模块代理商6ES7331-7PF01-0AB0

技术概述：SIMATIC S7-300，模拟输入 SM 331，电位隔离，2/3/4 线，8模拟输入，电阻，Pt100/200/1000 NI100/120/200/500/1000，CU10，特性曲线符合 GOST 16（内部 24）位，50ms，1个 40针

乌鲁木齐西门子PLC模块代理商

浔之漫智控技术（上海）有限公司是西门子中国的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

SIEMENS 可编程控制器

- 1、SIMATIC S7 系列 PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200、S7-200SMART等
- 2、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL 等
- 3、SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A 可并联.
- 4、HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

1、5SY、5SL、5SN系列小型断路器

2、3VA、3VM、3VT8系列塑壳断路器

3、3WL、3WT系列框架断路器

4、西门子软启动、接触器、继电器等。

## SIEMENS 交、直流传动装置

1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.

2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

## SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D

SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

S7-300PLC模拟量控制模块S7-300系列PLC模拟量输入(A/D转换)输出(D/A转换)特殊功能模块有SM331(模拟量输入)、SM332(模拟量输出)、SM334(模拟量输入/输出混合)、SM335(快速模拟量输入/输出混合模块)4类，每类中根据输入/输出通道数量、分辨率、连接传感器的不同，又分为多种不同的规格。模拟量控制模块 模拟量I/O模块 S7-300系列PLC单用于模拟量输入(A/D转换)的特殊功能模块SM331目前常用的规格共8种，该8种规格的主要区别在于输入通道数与模拟量种类，其主要性能如表2-40所示。S7-300系列PLC单用于模拟量输出(D/A转换)的特殊功能模块SM332包括4种基本规格，分辨率为12位或16位，模拟量输出通道数有2、4、8共3种。S7-300系列PLC可以同时用于模拟量I/O的特殊功能模块型号为SM334与SM335。SM334为普通的A/D与D/A转换模块，共有两种规格;SM335为高速A/D与D/A转换模块，目前只有一种规格。SM334模拟量I/O混合模块的两种规格都具有4通道输入与2通道输出，其中一种可以连接电压、电流模拟量I/O，分辨率为8位;另一种可以用于模拟电压、热电阻输入与模拟电压输出，分辨率为12位。SM335高速模拟量I/O模块与普通模拟量I/O模块的区别是后者的基本A/D转换时间为1ms，D/A转换时间为0.8ms，且可以在“测量”与“比较”两种特殊的工作模式下工作。SM335模块带有4通道模拟量(电压或电流)输入与4通道模拟量输出，输入分辨率为14位，输出分辨率为12位。

闭环控制模块 S7-300系列PLC用于闭环控制的模块有FM355与FM355-2两大系列，系列中分FM355C(FM355-2C)与FM355S(FM355-2S)两种规格。FM355C(FM355-2C)为连续模拟量控制模块，模块带有4通道模拟量输入与一个附加的温度补偿输入通道，输出为4通道模拟量。当模块用于闭环模拟量控制时，其给定输入、反馈输入以及同过内部数字调节后的输出均为连续模拟量信号，因此，可以用于闭环连续模拟量控制系统。FM355S(FM355-2S)为步进与脉冲控制模块，模块带有4通道模拟量输入与4通道、8点开关量输出(每通道2点)。当模块用于闭环模拟量控制时，系统的给定输入、反馈输入可以为模拟量信号，但通过内部数字调节后的调节器输出固定为每通道2点的开关量输出，因此，可用于二级、三级开关量输出的闭环模拟量控制系统。FM355内部具有4个立的闭环控制通道与调节器，控制通道可以自由组合，以组成各种类型的复杂闭环控制系统，如多环级联控制、比例控制、分配控制系统等。FM355调节器可以采用PID(包括P、PI、PD)与自动优化温度控制两种基本算法，模拟量输入不仅可以作为给定与反馈输入，而且还可以作为前馈输入。通过FM355配套的工具软件，可以在STEP7环境下对模块的参数、系统结构、工作过程进行在线或离线配置。

注意编程方式转换时，功能键栏也将随之变化。清除程序 选择"Edit/Clear Program"，即可清除程序。但注意在离线状态下，只清除屏幕上显示的程序;而在在线状态下既清除屏幕上显示的程序，同时也清除PLC中存储的程序。转换程序 转换程序是指把编辑的程序转换为PLC能够处理的机器码。无论使用何种编程方式，编辑完成的程序均需要转换程序，而且在每次修改程序后，都要进行转换程序，否则一旦退出编辑状态，没有转换的程序将会丢失。转换程序每次多可转换33行。其菜单命令为"Edit/Convert Program"，或者单击常用工具栏的在在线状态下，转换程序时程序会直接传送到PLC。如果不想重写PLC中的程序，可以在离线状态使用。程序检查a.全部程序检查 选择"Debug/Totally Check Program"，打开如图4-22所示的"全部程序检查"对话框，按"Execute"按钮后，将检查屏幕上和PLC(在线状态下)的程序内容是否有语法错误，并将错误信息显示在中间区域，选择"Jump"或"Jump&Close"按钮，可使光标跳到的错误位置。b.程序比较 选择“ Debug/Verify Program ”，打开如图4-23所示的“ 当前程序与PLC程序比较"对话框，按"Execute"按钮后，将比较PLC中的程序与屏幕上程序的差别。如果要了解比较的详细情况，按"Detail"即可。