

无菌药品完整性检漏仪

产品名称	无菌药品完整性检漏仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

无菌药品完整性检漏仪

压力衰减测试是一种用于检测无孔、刚性或柔性包装中泄漏的定量测量方法。如果加压气体的引入导致包装壁或密封件破裂，则该测试是破坏性的。如果将气引入测试样品不会损害包装屏障，则该测试是非破坏性的。压力衰减测试旨在用测试样品的气体顶空区域的完整性检测。

为了进行测试，需将干燥空气或惰性气体压力源连接到配有内部压力监测装置的测试样品上，其测试样品需被加压至预定压力，且之后需与压力源隔离。在预时间内的压力衰减将被监测。超过使用阴性对照确定的预定极限的压力衰减表明容器存有泄漏。

应用范围

无孔、刚性或柔性包装可被检测：

- 1、可以测试那些不受产品(例如油、水或其他液体)阻碍的包装表面:这种方法不会检测到液体填充水平以下的小泄漏
- 2、当暴露于测试压力条件下时，柔性包装或具有非固定组件的包装分别需要用工具来限制包装膨胀或移动。其工具可大限度地减小柔性包装的密封强度。并在整个泄漏路径上使包装体积和压差条件保持一致。
- 3、压力衰减可用于测试从体积几毫升大型散装储存容器的任何包装。测试需要几秒到几个小时才能完成。测试较大容量的容器需要更长的测试时间。延长测试周期可检测较小的泄漏。

压力衰减测试在产品生命周期的任何阶段都很有用。

测试可以在实验室环境中进行，也可以在生产环境中线下进行。允许长时间测试的实验室或线下测试设

备通常能够检测较小的泄漏。在包装填充和封闭之前，可以使用更高速的线上压力衰减设备来检查开口包装中的缺陷。

压力衰减测试仪器包括将测试样品与测试系统压力传感器以及压力源连接的导管。仪器包括合适的定时器、电子控制和监视器。当仪器保持在温度受控的环境中时;测试样品(特别是体积较大的样品)在测试过程中保持在受控的恒温下;使用恒温干燥加压气体时，可以获得较大测试方法的灵敏度和重现性。可选择使用单独设计的工具分别限制可移动或柔性部件的移动或膨胀，从而保持测试样品体积的恒定同时限制其密封强度。

技术参数

指标 参数

真空度 0--100kPa

检测孔径精度 < 3 μ m

设备操作 自带HMI

内部压力 常压

测试系统 真空传感器技术

真空来源 外接真空泵

测试腔 根据样品定做

检测原理 真空衰减法/无损检测

主机尺寸 500mmX360mmX320mm (长宽高)

重量 18Kg

环境温度 20 -30

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V

包装的质量直接影响产品的运输与存储，包装作为产品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护方面扮演重要角色。我国也陆续颁布相关法规，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一；各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行把控。

物理机械性能是衡量药品包装在生产、运输、货架期、使用等环节对内容物实施保护的基础指标，一般

包括：拉伸强度与伸长率、热合强度、剥离强度、热收缩性、穿刺力、穿刺器保持性、插入点不渗透性、注药点密封性、悬挂力、铝塑组合盖开启力、耐冲击力、耐撕裂性能等。

无菌药品完整性检漏仪

此为广告