

农药中间体保护用制氮机

产品名称	农药中间体保护用制氮机
公司名称	杭州辰睿空分设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州富阳区春建乡春建村下高
联系电话	86-057163492966 18968019182

产品详情

农药中间体保护用制氮机

杭州辰睿空分设备制造有限公司（24小时服务热线：13735897417）是一家高新技术企业，是一家集研究、开发、制造制氮机（psa制氮设备）、工业制氧机（psa制氧设备，vpsa制氧设备）、气体纯化、压缩空气净化等气体设备，还承接各种气体非标设备的设计、制造和技术咨询。公司座落于杭州富阳市春建工业功能区。产品价格请来电咨询或者面议，为您提供图纸，项目书，报价单。非常感谢！

工作原理 制氮机是根据变压吸附原理，采用高品质的碳分子筛作为吸附剂，在一定的压力下，从空气中制取氮气。经过纯化干燥的压缩空气，在吸附器中进行加压吸附、减压脱附。由于空气动力学效应，氧在碳分子筛微孔中扩散速率远大于氮，氧被碳分子筛优先吸附，氮在气相中被富集起来，形成成品氮气。然后经减压至常压，吸附剂脱附所吸附的氧气等杂质，实现再生。一般在系统中设置两个吸附塔，一塔吸附产氮，另一塔脱附再生，通过plc程序控制器控制气动阀的启闭，使两塔交替循环，以实现连续生产高品质氮气之目的。整套系统由以下部件组成：压缩空气净化组件、空气储罐、氧氮分离装置、氮气缓冲罐。

1、压缩空气净化组件 空气压缩机提供的压缩空气首先通入压缩空气净化组件中，压缩空气先由管道过滤器除去大部分的油、水、尘，再经冷冻干燥机进一步除水、精过滤器除油、除尘，并由在紧随其后的超精过滤器进行深度净化。根据系统工况，瑞德公司特别设计了一套压缩空气除油器，用来防止可能出现的微量油渗透，为碳分子筛提供充分保护。设计严谨的空气净化组件确保了碳分子筛的使用寿命。经本组件处理后的洁净空气可用于仪表空气。

2、空气储罐 空气储罐的作用是：降低气流脉动，起缓冲作用；从而减小系统压力波动，使压缩空气平稳地通过压缩空气净化组件，以便充分除去油水杂质，减轻后续psa氧氮分离装置的负荷。同时，在吸附塔进行工作切换时，它也为psa氧氮分离装置提供短时间内迅速升压所需的大量压缩空气，使吸附塔内压力很快上升到工作压力，保证了设备可靠稳定的运行。

3、氧氮分离装置 装有专用碳分子筛的吸附塔共有a、b两只。当洁净的压缩空气进入a塔入口端经碳分子筛向出口端流动时，o₂、co₂和h₂o被其吸附，产品氮气由吸附塔出口端流出。经一段时间后，a塔内的碳分子筛吸附饱和。这时，a塔自动停止吸附，压缩空气流入b塔进行吸氧产氮，对并a塔分子筛进行再生。分子筛的再生是通过将吸附塔迅速下降至常压脱除已吸附的o₂、co₂和h₂o来实现的。两塔交替进行吸附和再生，完成氧氮分离，连续输出氮气。上述过程均由可编程序控制器（plc）来控制。当出气端

氮气纯度大小设定值时，plc程序作用，自动放空阀门打开，将不合格氮气自动放空，确保不合格氮气不流向用气点。气体放空时利用消音器消声使噪声小于75dba。

4、氮气缓冲罐 氮气缓冲罐用于均衡从氮氧分离系统分离出来的氮气的压力和纯度，保证连续供给氮气稳定。同时，在吸附塔进行工作切换后，它将本身的部分气体回充吸附塔，一方面帮助吸附塔升压，另外也起到保护床层的作用，在设备工作过程中起到极重要的工艺辅助作用。

5、技术分析 辰睿的变压吸附制氮技术广泛应用于化工、电子、纺织、煤炭、石油、天然气、医药、食品、玻璃、机械、粉末冶金、磁性材料等行业。针对不同行业不同用户对氮气使用的不同要求,瑞德提供个性化、专业化的psa制氮设备，充分满足不同用户的用气要求。 我公司制氮机组具有工艺流程简单、常温生产、自动化程度高、开停机方便、易损件少、便于维护、生产成本低等特点。

6、制氮装置的技术指标：流量3-3000nm³/h 纯度95%-99.9999%
压力 0.8mpa 露点 -45

7、关键词 亦可搜索其他词找到本公司产品：杭州制造氮气的厂家，浙江制造氮气的厂家，工业保护用制氮机，气体分离设备，小型制氮机，保护用制氮机，制造氮气设备，立方制氮机，立方制氮设备，立方氮气设备，标方制氮机，标方氮气设备，标方制氮系统，标方氮气发生器，立方氮气发生器，空分制氮机，食品制氮机，大立方制氮机，高纯度制氮机，进口制氮机，国产制氮机