

铝合金金黄色皮膜剂

产品名称	铝合金金黄色皮膜剂
公司名称	温州奥洋科技有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	
公司地址	温州市龙湾区永中街道度山村纪风路228号（B幢一、三楼）
联系电话	86-57427894557 13250888080

产品详情

oy-34d金黄色皮膜剂

本品系在铝、锌及其合金件的表面氧化铬化磷化处理助剂（俗名铝皮膜剂），浸渍处理，本品处理颜色为金黄色。

一、主要特点：

- 本品配槽与添加均可单独使用同一制剂，操作方便，管理简单；工艺简单、温度低、使用寿命长。
 - 本品可以在铝、锌及其合金件表面形成一层均匀多孔性的新型防腐膜，此膜层呈黄色至黄褐色，耐蚀性高，明显提高基体与涂层的结合力。
- 三、推荐处理工艺过程和条件： oy-122 超声波脱脂除油去氧化皮 三级逆流漂洗 oy-34c铝锌皮膜 三级逆流漂洗 干燥（自然风干或50 -120 温度下烘烤10min） 说明：

- 脱脂除油去氧化皮可用oy-122铝脱脂剂,具体使用方法见各自说明书。
- 建议在铝皮膜工序处理前后采用三道水洗，且各道水洗保持清洁溢流。

四、技术指示：

序号	项目	指标
1	外观	橙红色液体
2	配比（%）	10

3	工作温度	常温
4	槽液pH值	1.5-3
5	处理时间 (s)	30-120
6	使用方法	浸渍

五、工作液的配制（以1000l槽液计算）及日常管理维： a . 第一次建浴浓度为5%-8%，既在1000l处理槽中加入洁净水900kg-920kg，加入oy-34d型铝锌皮膜80kg-100kg，充分搅拌槽液就可使用。 b . 平时添加量视工作量多少、处理工件颜色以及槽液的pH值变化而定。建议每6个月全部更换槽液，重新建浴（如果作为外观处理，要求高的话，建议每半个月换一次，如果作为喷涂的前处理，可以六个月更换槽液一次）。

c、如果使用时颜色出现偏淡，请用oy-34d原液调整pH到1.5-2。即pH值高于2即要补加原液维护。

六、注意事项： 工件在铝皮膜剂处理前表面脱脂应干净彻底；各工序间的时间的间距要短，清洗要彻底，且保持水质纯净。在清洗过程过程避免使药剂水粘及皮肤、口及眼内(工作时请使用劳动保护用品)。产品最终为喷漆涂装的皮膜处理时间应该稍微适当缩短为佳。