

小型鸡精生产设备_小型鸡精生产设备专用干燥机

产品名称	小型鸡精生产设备_小型鸡精生产设备专用干燥机
公司名称	常州钱江干燥设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市郑陆镇三河口工业园区
联系电话	0519-88670786 13861058898

产品详情

小型鸡精生产设备_小型鸡精生产设备专用干燥机_钱江干燥-技术咨询：13861058898

工程名称：小型鸡精生产设备

小型鸡精生产设备生产线概述：

鸡精作为第二代复合调味品，其味道鲜美、使用方便、营养丰富得到大众的喜爱，因此鸡精的市场前景非常广阔。然而，在市场竞争十分激烈的今天，如何生产出高品质的鸡精产品已成为各生产厂商积极探求的方向。常州钱江干燥设备工程有限公司以一流的工艺技术和丰富的生产实践经验为基础，不段改进创新，目前已设计了新一代鸡精专用生产线，满足了用户能生产高品质鸡精的这一要求，成为了国内最有名的鸡精生产线生产企业之一，并且已经有数十个工程案例可供用户参观认证。我公司可根据用户的实际要求进行工程设计，目前单条生产线的产量有100kg/h、200kg/h、300kg/h、500kg/h、800kg/h、1500 kg/h等。鸡精生产主要包括粉碎、混合、制粒、干燥、分筛、加香等步骤，我公司生产的鸡精生产线具有工艺设计紧凑、设备制作精美、流水化运作程度高、产品品质稳定、易清洁保养等特点。设备与物料接触部位全部采用优质不锈钢材料，并经过精细抛光，耐盐份腐蚀，清洗更方便，符合食品生产管理的qs要求及gmp标准。

技术工艺(流程图)：来电详谈13861058898公司有成套样机设备。

小型鸡精生产设备优势体现：

1、生产线采用整合粉碎、混合、制粒、干燥、冷却、分筛、加香工段的形式，既功能明确，又能有机结合，统筹运转。达到工艺流水作业。2、该生产线的核心部分：干燥系统。采用分段加热的方

式，预干燥段采用高压低风量风机，使较湿的鸡精颗粒能完全流化；干燥段采用低压高风量的风机，单位时间内带走水份多，干燥均匀；冷却段采用高风量风机，能迅速带走热量，降低产品温度，既达到水分控制的要求，又方便后续包装工艺。3、干燥介质循环系统：鼓风机、加热器、进风管道采用不锈钢制作，避免产品受不洁净风而被污染的可能。4、干燥主机的上下床体之间采用快开式结构，改变了传统结构采用螺栓固定连接的形式，极大地方便系统彻底清洗。5、铺料床板的孔型采用组合式结构，前段采用舌形孔，使物料能通畅的往前走动而不产生漏料现象；中后端采用直孔，热风的穿透率更高，干燥过程的热交换更充分。

6、下床体采用不锈钢无缝钢管支撑，床体结构更坚固，使用寿命长。7、下床体内部采用不锈钢满焊制作，避免清洗时污水进入保温层，从而影响产品品质，并且还设有清理口，方便清洁设备。8、系统还配备了带吸尘的粉碎机组，高速混合机，物料中转输送机组，分筛加香一体机组等。本生产线高效组合，整体美观，性能稳定，被广大业内资深人士认同称颂。

小型鸡精生产设备设备照片

鸡精生产线所需的(鸡精粉碎机)

鸡精生产线所需的(高速混合机)鸡精生产线所需的(鸡精制粒机)鸡精生产线所需的(鸡精烘干机)鸡精生产线所需的(鸡精筛分机)公司有100-200kg生产样机(现货现卖)欢迎致电：13861058898刘工常州市钱江干燥设备工程有限公司座落在风景秀丽的江南水乡、工业明星城市一常州，地处沪、宁经济带腹地，气候宜人，交通便捷。公司经过多年的建设和发展逐步形成干燥机、粉碎机、混合机、除尘设备、制粒设备等干燥设备生产线专业制造企业，为客户度身订做各种特殊用途的干燥机，处置和解决各项疑难个案，逐步成为干燥设备制造行业专家级企业。

公司是生产干燥机的专业厂家；经过多年的探索与奋斗，已经形成国内规模较大的干燥机生产基地。由于本公司为客户提供的干燥设备工艺先进、性能稳定可靠、价格合理，被众多著名厂商列为干燥机首选供应商。我公司将不负客户的期望和厚爱，全体员工永远奉行“攻科技、创品牌、靠创新，保满意”的质量方针，为广大客户提供一流的干燥设备、一流的售后服务，努力成为一流的干燥机供应商。

公司生产的设备主要包括：闪蒸干燥机、流化床干燥机、喷雾干燥机、带式干燥机、沸腾制粒干燥机、高效沸腾干燥机、脱水蔬菜干燥机、双锥回转真空干燥机、方型真空干燥机、空心桨叶干燥机、盘式干燥机、气流干燥机、冷冻干燥机、球形抛丸机、多功能制粒包衣机、干法造粒机、污泥处理设备、小型鸡精生产设备、wdg农药专用生产线设备、燃气-燃油-燃煤热风炉、各种混合设备、粉碎设备、筛分设备、输送设备、包装设备，公司生产的干燥设备广泛应用于化工、煤炭、冶金、矿山、港口、电力、建材、轻工、粮食、水泥

、肥料、工业盐、食品等行业，特别在食品；制药；化工；冶金、煤炭行业受到广大用户信赖和欢迎，成功应用在茶渣、茶叶、巧克力、化妆品、洗衣粉、戊二醇、饲料、复合肥、化肥、可溶性硫磺、碳黑、钛白粉、高温纯碱、木屑、小木块、小木片、煤粉、电厂脱硫粉尘、除尘粉灰、污泥、缠绕垃圾、粉煤灰、水泥、黄沙、粮食等物料！

公司本着“质量第一、信誉至上”的经营宗旨，采用科学的管理模式，质量实行高标准，形成了一整套完善的质量管理体系，制定出先进、节能、完善、可靠的设计方案和完善的售后服务在客户中广受赞誉。“钱江”执着的追求、卓越的信誉、一流的品质，脚踏实地竭诚与国内新老客户携手合作，共创辉煌。“钱江人”始终明白“百舸争流，不进则退”的道理，用心创新，与您共同开创新

的事业。

工程名称：小型鸡精生产设备

小型鸡精生产设备生产线概述：

鸡精作为第二代复合调味品，其味道鲜美、使用方便、营养丰富得到大众的喜爱，因此鸡精的市场前景非常广阔。然而，在市场竞争十分激烈的今天，如何生产出高品质的鸡精产品已成为各生产厂商积极探索的方向。常州钱江干燥设备工程有限公司以一流的工艺技术和丰富的生产实践经验为基础，不断改进创新，目前已设计了新一代鸡精专用生产线，满足了用户能生产高品质鸡精的这一要求，成为了国内最有名的鸡精生产线生产企业之一，并且已经有数十个工程案例可供用户参观认证。我公司可根据用户的实际要求进行工程设计，目前单条生产线的产量有100kg/h、200kg/h、300kg/h、500kg/h、800kg/h、1500kg/h等。鸡精生产主要包括粉碎、混合、制粒、干燥、分筛、加香等步骤，我公司生产的鸡精生产线具有工艺设计紧凑、设备制作精美、流水化运作程度高、产品品质稳定、易清洁保养等特点。设备与物料接触部位全部采用优质不锈钢材料，并经过精细抛光，耐盐份腐蚀，清洗更方便，符合食品生产管理的qs要求及gmp标准。

技术工艺(流程图)：来电详谈13861058898公司有成套样机设备。

小型鸡精生产设备优势体现：

- 1、生产线采用整合粉碎、混合、制粒、干燥、冷却、分筛、加香工段的形式，既功能明确，又能有机结合，统筹运转。达到工艺流水作业。
- 2、该生产线的核心部分：干燥系统。采用分段加热的方式，预干燥段采用高压低风量风机，使较湿的鸡精颗粒能完全流化；干燥段采用低压高风量的风机，单位时间内带走水份多，干燥均匀；冷却段采用高风量风机，能迅速带走热量，降低产品温度，既达到水分控制的要求，又方便后续包装工艺。
- 3、干燥介质循环系统：鼓风机、加热器、进风管道采用不锈钢制作，避免产品受不洁净风而被污染的可能。
- 4、干燥主机的上下床体之间采用快开式结构，改变了传统结构采用螺栓固定连接的形式，极大地方便系统彻底清洗。
- 5、铺料床板的孔型采用组合式结构，前段采用舌形孔，使物料能通畅的往前走动而不产生漏料现象；中后端采用直孔，热风的穿透率更高，干燥过程的热交换更充分。
- 6、下床体采用不锈钢无缝钢管支撑，床体结构更坚固，使用寿命长。
- 7、下床体内部采用不锈钢满焊制作，避免洗清时污水进入保温层，从而影响产品品质，并且还设有清理口，方便清洁设备。
- 8、系统还配备了带吸尘的粉碎机组，高速混合机，物料中转输送机组，分筛加香一体机组等。本生产线高效组合，整体美观，性能稳定，被广大业内资深人士认同称颂。

小型鸡精生产设备设备照片

鸡精生产线所需的(鸡精粉碎机)

鸡精生产线所需的(高速混合机) 鸡精生产线所需的(鸡精制粒机) 鸡精生产线所需的(鸡精烘干机)
鸡精生产线所需的(鸡精筛分机) 公司有100-200kg生产样机(现货现卖) 欢迎致电：13861058898刘工
常州市钱江干燥设备工程有限公司 座落在风景秀丽的江南水乡、工业明星城市一常州，地处沪、宁经济
开发带腹地，气候宜人，交通便捷。公司经过多年的建设和发展逐步形成 干燥机
、粉碎机、混合机、除尘设备、制粒设备等干燥设备 生产线专业制造企业，为客户度身订做各种特殊用
途的干燥机，处置和解决各项疑难个案，逐步成为干燥设备制造行业专家级企业。

公司是生产干燥机的专业厂家；经过多年的探索与奋斗，已经形成国内规模较大的干燥机生产基地。
由于本公司为客户提供的干燥设备 工艺先进、性能稳定可靠、价格合理，被众多著名厂商列为干燥机
首选供应商。我公司将不负客户的期望和厚爱，全体员工永远奉行“ 攻科技、创品牌、靠创新，保满意
”的质量方针，为广大客户提供一流的干燥设备、一流的售后服务，努力成为一流的干燥机 供应商。

公司生产的设备主要包括：闪蒸干燥机、流化床干燥机、喷雾干燥机、带式干燥机、沸腾制粒干燥机、
高效沸腾干燥机、脱水蔬菜干燥机、双锥回转真空干燥机、方型真空干燥机、空心桨叶干燥机、盘式干
燥机、气流干燥机、冷冻干燥机、球形抛丸机、多功能制粒包衣机、干法造粒机、污泥处理设备、小型
鸡精生产设备、wdg农药专用生产线设备、燃气-燃油-燃煤热风炉、各种混合设备、粉碎设备、筛分设备
、输送设备、包装设备，公司生产的干燥设备广泛应用于化工、煤炭、冶金、矿山、港口
、电力、建材、轻工、粮食、水泥

、肥料、工业盐、 食

品等行业，特别在食品；制药；化工；冶金、煤炭行业受到广大用户信赖和欢迎，成功应用在 茶渣、茶
叶、巧克力、化妆品、洗衣粉、戊二醇、饲料、复合肥、化肥、可溶性硫磺、碳黑、钛白粉、高温纯碱
、木屑、小木块、小木片、煤粉、电厂脱硫粉尘、除尘粉灰、污泥、缠绕垃圾、粉煤灰、水泥、黄沙、
粮食等物料！

公司本着“ 质量第一、信誉至上 ”的经营宗旨，采用科学的管理模式，质量实行高标准，形成了一整套
完善的质量管理体系，制定出先进、节能、完善、可靠的设计方案和完善的售后服务在客户中广受赞誉
。“ 钱江 ” 执着的追求、卓越的信誉、一流的品质，脚踏实地竭诚与国内新老客户携手合作，共创辉煌
。“ 钱江人 ” 始终明白“ 百舸争流，不进则退 ” 的道理，用心创新，与您共同开创新的事业。