

微丸机找钱江

产品名称	微丸机找钱江
公司名称	常州钱江干燥设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市郑陆镇三河口工业园区
联系电话	0519-88670786 13861058898

产品详情

钱江干燥生产：微丸机 技术热线13861058898刘工

钱江牌微丸机，又称离心造粒包衣机、离心式包衣造粒机，xyt-350、xyt-500、xyt-1000 系列

微丸机工作原理 粉粒物料受转盘离心力、摩擦力和环隙气体浮力的共同作用，与喷入适量的雾化了的浆液混合、粘合聚集完成起母、造粒、颗粒放大、滚圆、包衣等多种功能。

微丸机产品特点 兼具有制粒制丸机、包衣机双重功能，主要用于各大院校、制药企业、医院、科研院所的产品研发试验。具有起母、造粒、颗粒放大、滚圆、包衣等几种功能。

微丸机技术特点 立式封闭型结构，密闭操作，作业过程无粉尘，物料损耗少； 控制系统采用plc编程，触摸式液晶控制。制备过程工艺参数可设定、显示、记录和追溯；保障工艺操作和产品质量重现性良好； 转盘转速、供风机、喷液流量、供粉量采用变频调速； 具有供风温度、喷液量、风量风压、喷雾压力、调控，确保操作参数的重现性。

常州市钱江干燥设备工程有限公司 座落在风景秀丽的江南水乡、工业明星城市一常州，地处沪、宁经济开发带腹地，气候宜人，交通便捷。公司经过多年的建设和发展逐步形成 干燥机、粉碎机、混合机、除尘设备、制粒设备等干燥设备 生产线专业制造企业，为客户度身订做各种特殊用途的干燥机，处置和解决各项疑难个案，逐步成为干燥设备制造行业专家级企业。

公司是生产干燥机的专业厂家；经过多年的探索与奋斗，已经形成国内规模较大的干燥机生产基地。由于本公司为客户提供的干燥设备 工艺先进、性能稳定可靠、价格合理，被众多著名厂商列为干燥机首选供应商。我公司将不负客户的期望和厚爱，全体员工永远奉行“ 攻科技、创品牌、靠创新，保满意 ”的质量方针，为广大客户提供一流的干燥设备、一流的售后服务，努力成为一流的干燥机供应商。

菇精设备, 鸽精设备, 鸽精干燥机, 鸽精烘干机, 调味品生产设备, 菇精干燥设备, 菇精烘干设备, 菇精烘干机, 菇精干燥机, 鸡精设备, 鸡精生产设备, 鸡精造粒生产线, 鸡精制造生产设备, 鸡精生产线, 调味品生产线, 菇精生产线, 菇精生产设备, 鸽精生产设备, 鸽精生产线, 小型鸡精生产线, 小型鸡精生产设备, 大型鸡精生产线, 鸡精设备价格, 鸡精生产线价格, 鸡精烘干机, 鸡精烘干设备, 鸡精干燥机, 鸡精设备厂家

项目 机型	xyt-350	xyt-500
生产能力 kg/批	0.8-2.0	3-5
母粒最少投入量 kg/次 (堆密度0.7kg/m ³)	0.5	1.0
丸粒最大输出量 kg/次 (堆密度0.76kg/m ³)	2.0	5
丸粒直径 (mm)	0.25 ~ 2.5	
最大放大倍数 $k=d/d$	2	
转盘转速调节范围 (rpm)	0 ~ 650	0 ~ 600
制丸时间 min/次	30 ~ 60	30 ~ 60
转盘直径 (mm)	350	500
主机功率 (kw)	1.5	3
供粉方式	螺杆送料	螺杆送料
供粉电机功率 (kw)	0.18	0.18
气源 mpa	0.2 ~ 0.6	
压缩空气耗量 m ³ /min	25	25
温度控制	室温 ~ 120 (选配)	
电源 (v/hz)	380 (1 ± 10%) /50	
风机	风量 m ³ /min	
	>400	>480

风压 kpa	2.8	3.18	
电机	功率 (kw)	0.55	0.55
最大装机总功率 kw	5.5	7.5	
加热功率 kw	1.5	3	
设备总质量 (kg)	250	350	
外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	1100 × 700 × 1400	1100 × 800 × 1450	

公司生产的设备主要包括：闪蒸干燥机、流化床干燥机、喷雾干燥机、带式干燥机、沸腾制粒干燥机、高效沸腾干燥机、脱水蔬菜干燥机、双锥回转真空干燥机、方型真空干燥机、空心桨叶干燥机、盘式干燥机、气流干燥机、冷冻干燥机、球形抛丸机、多功能制粒包衣机、干法造粒机、污泥处理设备、鸡精生产设备、wdg农药专用生产线设备、燃气-燃油-燃煤热风炉、各种混合设备、粉碎设备、筛分设备、输送设备、包装设备，公司生产的干燥设备广泛应用于化工、煤炭、冶金、矿山、港口、电力、建材、轻工、粮食、水泥、肥料、工业盐、食品等行业，特别在食品；制药；化工；冶金、煤炭行业受到广大用户信赖和欢迎，成功应用在茶渣、茶叶、巧克力、化妆品、洗衣粉、戊二醇、饲料、复合肥、化肥、可溶性硫磺、碳黑、高温纯碱、木屑、小木块、小木片、煤粉、电厂脱硫粉尘、除尘粉灰、污泥、缠绕垃圾、粉煤灰、水泥、黄沙、粮食等物料！

公司本着“质量第一、信誉至上”的经营宗旨，采用科学的管理模式，质量实行高标准，形成了一整套完善的质量管理体系，制定出先进、节能、完善、可靠的设计方案和完善的售后服务在客户中广受赞誉。“钱江”执着的追求、卓越的信誉、一流的品质，脚踏实地竭诚与国内新老客户携手合作，共创辉煌。“钱江人”始终明白“百柯争流，不进则退”的道理，用心创新，与您共同开创新的事业。