

# 多工位压力机厂家批发 多工位压力机 高密高锻机械制造

产品名称	多工位压力机厂家批发 多工位压力机 高密高锻机械制造
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 电气传动与交流伺服驱动

20世纪60-70年代，随着电力电子技术的发展，特别是大规模集成电路和计算机控制技术的出现，产生了交流调速系统，它克服了直流调速系统的缺点，达到直流调速同样的性能。交流调速在近30年来得到迅速发展，已经取代直流调速系统，多工位压力机，成为电气传动的主要发展方向。据统计，在2001年世界可调电气传动产品中，交流传动已经占到2/3以上。

伺服电机传动指电动机的转速或其它参数可以按照任意的输入信号而变化。长期以来，交流伺服电机仅作为执行元件，应用于伺服控制系统，功率不超过1千瓦。大功率交流伺服电机及其驱动控制装置的出现，使这一技术得以应用于机械装备的主传动，多工位压力机厂家批发，成为交流伺服驱动系统。正是在这种背景下，发达国家在上世纪末期，开始了将交流伺服传动技术应用于锻压机械的研究和产品开发，出现了交流伺服电动机驱动的压力机，十多年来得到了迅速发展。

### 高锻压力机交流伺服压力机的结构

交流伺服压力机的结构主要由主传动、执行机构和辅助机构等组成。交流伺服压力机主传动机构的主要作用是将锻压所需的能量从伺服电机传到执行机构，常见的传动方式有齿轮传动、带传动、螺杆传动和液压传动等。执行机构的主要作用是带动滑块做往复运动，完成锻压过程，常见的执行机构有曲柄-滑块机构和曲柄楔块机构等。辅助机构的主要作用是提高交流伺服压力机工作的可靠性、扩大伺服压力机的工艺用途等，常见的辅助机构有平衡缸、制动器、顶料装置、位置检测装置等。

### 压力机的概念、用途、分类与维护等

一种能使滑块作往复运动，并按所需方向给模具施加一定压力的机器。

## 1.控制机柜

机柜式压力机动作和温度的组合柜。机柜面板上仪表及开关；电源开关，多工位压力机价格，指示灯，多工位压力机厂家，电压表，电流表；压力机动作按钮及指示灯；压力指示仪表；加热开关及指示灯；数显温度调节仪（精度 $\pm 1$ ）；保温计时器，超温警报器；使用温度180；升温速率1.7~2.5/min；温度不均匀性 $\pm 3$ ，各相电源的加热功率均衡；温度调节仪对相应测温区域实时控制，当全部达到设定值 $\pm 3$ 时，计时器计时，达到设定时间后，控温系统能按工艺设定值自动加温或断电。

## 2.模具输送架

台架为一个上部装有滚输的结构，一端与压力机底座相连（可拆卸），一端放置在地面上（可调节高度）。承载能力3T；高度滚输上表面与下加热板齐平；平面尺寸（2800~2900） $\times$ 750mm<sup>2</sup>（可用部分）；隔温板放在压力机压排与底座四周，以减少模具加温过程中的热量损失，用铝板（或不锈钢板）和保温材料制成。为便于安放可分成数块。

多工位压力机厂家批发-多工位压力机-高密高锻机械制造由山东高锻机械有限公司提供。山东高锻机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。