

# 低温焊料合金（47 -280 ），易熔合金

产品名称	低温焊料合金（47 -280 ），易熔合金
公司名称	东莞市长安沃昌五金机械经营部
价格	150.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇怀德大坑工业区一路
联系电话	86-076985315997 13790307845

## 产品详情

沃昌合金,东莞低温易熔合金品牌厂家，专业专注低熔点易熔合金，大量生产，品质更有保障。

电话: 13902607746 陆先生

qq : 392062997

阿里巴巴 : lu20110218

电子邮箱 : dgwochang@163.com

网址 : www.dgwochang.cn.alibaba.com

【低熔点易熔合金条 合金丝 合金块 合金棒】【锡铋合金】【模具合金】【钢锡合金】【伍德合金】【铅铋合金】

熔点

48 、 58 、 70 、 80 、 92 、 120 、 125 、 130 、 138 、 145 、 160 、 170 、 183 、 190 、 200 、 280 等等

特点：

1.熔点准、熔化范围较窄，反应灵敏，达温动作、熔化时间在60至120秒内完成；2.流动性好、铺展性

好；3.能承受一定的大气冲击不变形，不泄漏、不穿孔；4、兼容性，此合金既可单独用于焊接又可单独用于控制温度，也能焊接控温的同时并用，安全可靠。

铋、锡、铅、镉和铟都是低熔点金属，当这些金属以不同比例化合时(二元、三元或四元合金)，可以得到熔点更低的合金，这些合金通称为“易熔合金”。此合金还有一些有价值的特性包括：低蒸汽压、良好的导热性、易加工、适合铸模的高流动性、固化时尺寸可控性、铸造中细部再现性和可重复使用性。易熔合金分两类：有单个不连续熔点的共晶体和在一定温度熔化的非晶体。

## 2. 主要应用领域：

- 1) 医疗领域，用做特定形状的防辐射专用挡块；
- 2) 模具制造领域，用作铸造制模，模具装配调试等；
- 3) 电子电气、自动控制领域，用作热敏元件、保险材料、火灾报警装置等；
- 4) 在折弯金属管时，作为填充物；
- 5) 做金相试样时，作为嵌镶剂。

## 3. 运用实例

传统的板料冲压工件中，一般采用钢模来生产大型薄板件、覆盖件。但钢模制造周期长、难度大、成本高。采用低熔点合金制作模具，成模简单迅速，铸模后无需机械加工即可使用，还具有以下优点：

- a. 熔点低，易熔化，制模方便；
- b. 合金强度高，模具使用寿命长；
- c. 流动性能好，合金熔化后充填能力强，成模清晰；
- d. 合金膨胀收缩率小，能保证成模精度；
- e. 合金与标准样件不粘连，分模容易；
- f. 合金无毒，不污染环境；
- g. 模具用完可重熔，合金可反复使用；
- h. 成模快，可大大减少模具堆放空间。

采用低熔点合金制作模具，为大型薄板冲压件的生产开辟了一条新的途径，可用于加工铜、铝及其合金板、冷、热轧钢板、不锈钢板、钛钢板等厚度低于2.5 mm的板材，可用作拉深、胀形、冲孔、切边、翻边等多工序的复合成形。

模具合金常添加铈、镉、锌、铟等金属元素以组成多元合金，镉能细化合金的晶粒，提高强度，但镉有毒，其氧化物易挥发，价格也较贵；铅能降低合金的熔点，部分取代昂贵的锡，但加铅后使合金导热性能降低，流动性变坏，锌有提高合金强度的作用，低易氧化，熔化后不易控制合金成分；铈能提高合金的强度，但使其熔点升高；铟能降低合金的熔点，但本身价格昂贵。

国外对低熔点模具合金的研究与使用非常重视，不少大型飞机、汽车公司，都有专家从事此项科研工作。我国从七十年代开始，推广和使用低熔点合金模具，已获得迅速发展。据统计，对于像汽车、拖拉机覆盖件及飞机蒙皮等换型较快且形状复杂的冲压件，采用低熔点合金模具，制造周期可缩短80%，节省钢材70%~80%。

模具制造中，还可以利用低熔点合金冷凝时体积会膨胀的特性，来紧固零件，减轻凸凹模装配工作的困难程度，间隙均匀，不会产生内应力，模具装配质量可得到保证，尤其是对大而复杂的冲模，其功效更为显著。装配后的模具拆卸方便，便于模具的修复，固定部分只需粗加工，省去了许多制造工时，合金还可重复使用，降低成本。

电话: 13902607746 0769-85315997陆先生 qq: 392062997 电子邮箱: lu4237246@163.com