

低温锌合金，铅锡合金，硅胶模具，AB胶膜

产品名称	低温锌合金，铅锡合金，硅胶模具，AB胶膜
公司名称	东莞市长安沃昌五金机械经营部
价格	150.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇怀德大坑工业区一路
联系电话	86-076985315997 13790307845

产品详情

ab胶膜

ab胶膜主要用于合金工艺、铅锌工艺、金银首饰、仿金银饰品，如鱼具、手镯、吊饰、家俬配件、装饰配件、玩具礼品等行业。

ab胶膜特点：a胶，主要用于工艺品、玩具模型、产品模型、开模具时a胶与产品接触，b胶为黄色，垫在a胶的下面，把产品模型固定在a胶上面，上下两片a胶与产品接触，分别将b胶附着于a胶的上下面，然后把ab胶和产品一起放在模框里，然后上下加压，压模机的温度一般为160~180℃，30分钟后即可脱模。模具脱出后，在中间圆心点挖一个直径30mm的圆孔为注料孔，采用离心机的方式，把温度在300~350℃的铅锌液体合金料注入模具，通过离心机甩动的力量，制出产品。

东莞沃昌金属材料厂生产的ab胶模是专业应用于铅锡合金、锌合金的耐高温、耐腐蚀模具硅胶。与国内同类产品相比具有寿命长、质量稳定等特点，具有极高的性价比，能够帮助厂家有效降低生产成本。具有耐高温、膨胀收缩率小、走胶饱满、弹性好、硫化压模后拉撕力强、收缩性少、抗老化、经久耐用等优点。适合各种饰品及工艺品精品浇铸，如戒指首饰及其他复杂工件。

铅锡合金胶模：

- 1.开平板模：硫化时间60分钟，硫化后硬度65℃，硫化温度150-165℃，抗撕强度80mpa，拉长率58%，最高耐温(10秒内)500℃，翻模次数500-800次。
- 2.开立体模、大型相框：硫化时间60分钟，硫化温度165℃，硫化后硬度70度，抗撕强度95mpa，拉长率72%，最高耐温(10秒内)500℃，翻模次数380-500次。

意大利硅胶：采用意大利和比利时硅胶，硫化时间60分钟，硫化后硬度95度，抗撕强度98mpa，拉长率为32%，最高耐温(10秒内)750℃，翻模次数：平板模次数200-300次；通花、有扣位模150-200次。

低温锌合金胶模：生产意大利和比利时硅胶。硫化时间150分钟，硫化后硬度95度，抗撕强度98mpa，拉长率

为32%,最高耐温(5秒内)750度,翻模次数:平板模次数200-300次,通花.有扣位模150-200次。

随着欧盟及其它国家对含铅锡等有毒物质的产品的禁令rohs标准范围不断扩大，改用无铅无镉的环保锌合金已是必然趋势。但由于锌合金（不是现有的镁锌合金）具有较强的腐蚀性和较高的工作温度（>410）等原因，目前在国内销售的绝大多数模具硅胶在产品耐温程度、耐腐蚀、拉伸弹力、收缩度等指标上均无法满足客户正常的生产需求。