

广东锌合金厂家，锌合金锭，3号锌合金板，棒材

产品名称	广东锌合金厂家，锌合金锭，3号锌合金板，棒材
公司名称	东莞市长安沃昌五金机械经营部
价格	18.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇怀德大坑工业区一路
联系电话	86-076985315997 13790307845

产品详情

锌合金种类 传统的压铸锌合金有2、3、5、7号合金，目前应用最广泛的是3号锌合金。七十年代发展了高铝锌基合金za-8、za-12、za-27。zamak 3: 良好的流动性和机械性能，应用于对机械强度要求不高的铸件，如玩具、灯具、装饰品、部分电器件。zamak 5: 良好的流动性和好的机械性能，应用于对机械强度有一定要求的铸件，如汽车配件、机电配件、机械零件、电器元件。

zamak 2: 用于对机械性能有特殊要求、对硬度要求高、耐磨性好、尺寸精度要求一般的机械零件。za 8: 良好的流动性和尺寸稳定性，但流动性较差，应用于压铸尺寸小、精度和机械强度要求很高的工件，如电器件。superloy (苏珀洛伊管装焊料合金(超硬表面层堆焊用)): 流动性最佳，应用于压铸薄壁、大尺寸、精度高、形状复杂的工件，如电器元件及其箱体。 锌合金的选择

选择哪一种锌合金，主要从三个方面来考虑 1. 铸件本身的用途，需要满足的使用性能要求。包括：

(1) 力学性能，抗拉强度，是材料断裂时的最大抗力；伸长率，是材料脆性和塑性的衡量指标；硬度，是材料表面对硬物压入或摩擦所引起的塑性变形的抗力。

(2) 工作环境状态：工作温度、湿度、工件接触的介质和气密性要求。

(3) 精度要求：能够达到的精度及尺寸稳定性。

2. 工艺性能好：(1) 铸造工艺；(2) 机械加工工艺性；(3) 表面处理工艺性。

锌合金是以锌为基加入其他元素组成的合金。常加的合金元素有铝、铜、镁、镉、铅、钛等低温锌合金。锌合金熔点低，流动性好，易熔焊，钎焊和塑性加工，在大气中耐腐蚀，残废料便于回收和重熔；但蠕变强度低，易发生自然时效引起尺寸变化。熔融法制备，压铸或压力加工成材。按制造工艺可分为铸造锌合金和变形锌合金。

低温锌合金的特点： 1. 比重大。

2. 铸造性能好，可以压铸形状复杂、薄壁的精密件，铸件表面光滑。

3. 可进行表面处理：电镀、喷涂、喷漆。

4. 熔化与压铸时不吸铁，不腐蚀压型，不粘模。 5. 有很好的常温机械性能和耐磨性。

6. 熔点低，在385 熔化，容易压铸成型。使用过程中须注意的问题： 1. 抗蚀性差。当合金成分中杂质元素铅、镉、锡超过标准时，导致铸件老化而发生变形，表现为体积胀大，机械性能特别是塑性显著下降，时间长了甚至破裂。 铅、锡、镉在锌合金中溶解度很小，因而集中于晶粒边

界而成为阴极，富铝的固溶体成为阳极，在水蒸气（电解质）存在的条件下，促成晶间电化学腐蚀。铸件因晶间腐蚀而老化。 2. 时效作用 锌合金的组织主要由含al和cu的富锌固溶体和含zn的富al固溶体所组成，它们的溶解度随温度的下降而降低。但由于压铸件的凝固速度极快，因此到室温时，固溶体的溶解度是大大地饱和了。经过一定时间之后，这种过饱和现象会逐渐解除，而使铸件地形状和尺寸略起变化。-----深圳低温锌合金 3. 锌合金压铸件不宜在高温和低温（0 以下）的工作环境下使用。锌合金在常温下有较好的机械性能。但在高温下抗拉强度和低温下冲击性能都显著下降。

低温锌合金