

西门子6ES7510-1DK03-0AB0|现货

产品名称	西门子6ES7510-1DK03-0AB0 现货
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

在

PLC梯形图编程中，某些指令的先后次序调整，从实现的动作上看并无区别，但是，当转换为指令表以后，其指令有所不同，占用的存储器容量也有区别。在编程时应尽可能调整指令，使得程序简化、执行过程简单。

1. 并联支路的调整 并联支路的设计应考虑逻辑运算的一般规则，在若干支路并联时，应将具有串联触点的支路放在上面（见图9-2.7）。这样可以省略程序执行时的堆栈操作，减少指令步数。 2. 串联支路的调整 串联支路的设计同样应考虑逻辑运算的一般规则，在若干支路串联时，应将具有并联触点的支路放在前面（见图9-2.8）。这样可以省略程序执行时的堆栈操作，减少指令步数。 3. 内部继电器的使用 为了简化程序，减少指令步数，在程序设计时对于需要多次使用的若干逻辑运算的组合，应尽量使用内部继电器。这样不仅可以简化程序，减少指令步数，更重要的是在逻辑运算条件需要修改时，只需要修改内部继电器的控制条件，而无须修改所有程序（见图9-2.9），为程序的修改与调整增加便利。

1. 重复线圈 图9-2.5

(a)所示是

PLC梯形图中使用重复输出（重复线圈）的情况，它在继电器控制回路中不存在。但在PLC程序中，为了编程的方便，有时需要采用。当梯形图使用重复输出时，Q0.6最终输出状态以最后执行的程序处理结果（第2次输出）为准。但是，对于第2次输出前的程序段，Q0.6的内部状态为第1次的输出状态，因此，当I0.1与I0.2同时为“1”、I0.3与I0.4有一个为“0”时，图9-2.5

(b)中的Q0.0将输出“1”，Q0.6将输出“0”。 2. 边沿处理 图9-2.6(a)所示是PLC梯形图中经常使用的“边沿”输出程序，在继电器控制回路中类似的回路设计无意义（输出MO.0恒为“0”），但PLC程序严格按照梯形图“从上至下”的时序执行，因此，在I0.1为“1”的第1个PLC循环周期里，可以出现M0.0、MO.1同时为“1”的状态，即在MO.0中可以获得宽度为1个PLC循环周期的脉冲输出，见图9-2.6

(b)。

边沿处理可以直接利用PLC的编程指令实现。如S7-200的指令“-IPI-”、“-|N|-”等。

3. 串联线圈 在S7-300/400

PLC中，由于可以使用“中间运算结果输出”的特殊指令，其作用相当于可以使用线圈串联的形式。