

VMC850数控加工中心滚柱三线轨，刀臂式刀库，精准度高，机电一体化。

产品名称	VMC850数控加工中心滚柱三线轨，刀臂式刀库，精准度高，机电一体化。
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:500 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

VMC850立式加工中心 床身，工作台，滑座，立柱，主轴箱等大件均采用高强度铸铁材料，具有完善的热处理工艺过程，来消除残余应力，保证整机具有足够的强度，高稳定性，精度高，刚性强，它主轴标配BT40-8000转主轴单元配合强力的主伺服电机，低速适合重切削，高速适合精密轻切削应用范围广子撑刚性强，精度保持性好，运行平稳，滑块精密重型滚柱线轨。XYZ三轴把圆盘刀库换刀速度快，可以实现对工件进行铣钻镗铰攻多工序高效率加工，适应于加工板类，盘类件，壳体件模具等精度高，工序多形状复杂的零件进行批量加工，可以有效提高加工效率。

滕州市大兴机床有限公司为您推荐一款高效、稳定的数控机床：VMC850数控加工中心。该机床采用滚柱三线轨、刀臂式刀库和机电一体化设计，具备出色的精度和工艺性能。

系统方面，VMC850数控加工中心搭载KND2000系统，该系统具有先进的自动化控制技术，能够实现高精度的工件加工和复杂的加工任务。系统操作简单易懂，方便操作人员快速上手，提升生产效率。

工作台荷重方面，VMC850机床的工作台荷重达到500kg，能够承载较大的工件进行加工。无论是小型零件还是中大型零件，都可以轻松应对，满足不同加工需求。

主轴转速是衡量机床加工能力的重要指标之一，VMC850加工中心主轴转速高达8000转/分钟。高速旋转的主轴搭配合适的刀具可以快速切削工件，大大提高生产效率。主轴采用先进的降噪和降振技术，确保加工过程中的稳定性和安全性。

除了以上关键属性，VMC850数控加工中心还具有以下细节和优势：

1. 刀臂式刀库：该刀库采用刀臂式结构，可以装载多个刀具，有效提高切换刀具的速度和效率。
2. 高精度滚珠螺杆和滚柱三线轨：采用滚柱三线轨的机床具备优异的刚性和稳定性，可以确保精准度高，切削力反馈稳定。
3. 机电一体化设计：机电一体化设计可以减少传动链，提高加工精度和效率，降低机床的故障率。
4. 安全防护：机床配备多重安全防护装置，保障操作人员的安全。

相信您已经对VMC850数控加工中心有了更全面的了解。如果您对该产品感兴趣，欢迎您联系我们，了解更多关于价格、交付时间和售后服务等详情。我们愿意为您提供高性价比的产品和专业的技术支持，助力您的生产加工。