

# 供应TPU 德国巴斯夫塑胶原料代理商供应 1154D50

产品名称	供应TPU 德国巴斯夫塑胶原料代理商供应 1154D50
公司名称	上海溉邦实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:1154D50 产地:德国巴斯夫代理商 加工方式:注塑级
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13061954669

## 产品详情

弹性体额定值单位制测试方法

撕裂强度 1(23 ° C) 70 kN/m ISO 34-1

压缩变形 ISO 815

23 ° C, 72 hr 30 % ISO 815

70 ° C, 24 hr 55 % ISO 815

- 1、由于TPU材料吸湿性强，加工前好要充分干燥，特别是在潮湿的地方和季节，需要备一台除湿干燥机，特别是挤出成型，对水分的要求更严格。
- 2、由于粘度对温度的依存性较慢，所以要提高温度控制精度。
- 3、要从材料的特性考虑螺杆的结构和长径比（如：压缩比、螺槽深度、L/D等）。
- 4、根据材料的流动性考虑模具结构（不会引起滞留的喷咀、流道、浇口等）。
- 5、成型机的功率设定要稍大点（可设置为通用树脂的1.5——2倍）。
- 6、成型后为了获得较好的性能，可以退火处理，恢复原有特性（尤其是未完全塑化的材料）。

物性表

物性性能测试条件测试方法测试结果单位

ASTM D792/ISO 2781/JIS K7311

密度

ASTM D2240/ISO 868

硬度

Shore D

ISO 868

拉伸模量

ISO 527-2

拉伸应力

Break

ISO 527-2

拉伸应变

Break

ISO 527-2