

# 研磨废水处理一体化设备

产品名称	研磨废水处理一体化设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 研磨废水处理一体化设备

#### 一、研磨废水处理一体化设备——油基切削液的废液处理

油基切削液一般不会发臭变质，其更换切削液的原因主要是由于切削液的化学变化、切屑混入量增大、机床润滑油的大量漏入及水的混入等原因，对此可采取如下措施：1)改善油基切削液的净化装置。2)定期清理油基切削液箱中的切屑。3)通过检修机床防止润滑油漏入。4)定期补充切削润滑添加剂。5)加热去除水份，并经沉演过滤后加入一些切削油润滑添加剂，即可恢复质量，继续使用切削液是用在金属打磨切割过程中的，主要是是用来润滑减少摩擦和冷头，产生废水内含浮油和重金属颗粒，得经过处理后才能排放。

#### 二、研磨废水处理一体化设备——二级处理工艺

污水二级处理是在一级处理的基础上，通过曝气及沉淀去除大量的\*\*污染物，进一步对污水进行处理与净化。二级处理还分为不完全处理(出水 BOD60ppm 以下，BOD 去除率75%)和完全处理(出水 BOD20ppm 以下，BOD去除率85%~95%)。二级处理中生物处理技术应用较为普遍。活性污泥法是经过一段长时间的曝气，留下沉淀物并更换水，如此往复就会产生活性污泥(黄褐色絮凝体)，适用于一些经济发展状况较差、急需解决污水处理问题的城市。改进的活性污泥法有MBR工艺、MBR工艺、SBR工艺和氧化沟工艺等。流至缺氧池，沉淀池中部分污泥回流至厌氧池，部分排出泥饼外运。该工艺特点为厌氧、好氧、缺氧交替进行，处理效果好，流程简单，沉降性能良好，污泥膨胀率基本为零。MBR(序批式活性污泥)工艺。MBR工艺的工艺流程可统分为进水阶段 反应阶段 沉淀阶段 排水阶段 待机阶段，MBR工艺的特点是不需要调节池，占地面积小，污泥体积指数低，易于沉淀，能在一个曝气池内进行反应，并且能减少人工操作，基本实现自动化，方法简单，便于操作，成本低，运行费用少。二级处理除以上几种外还有氧化沟工艺、生物膜法和稳定塘等工艺。

