

启航机械桨叶干燥机 厂家批发价

产品名称	启航机械桨叶干燥机 厂家批发价
公司名称	枣庄市启航机械制造有限公司
价格	300000.00/套
规格参数	启航机械:脱硫石膏机械 干燥机:混合干燥机 沸腾炉:石膏沸腾炉
公司地址	枣庄市峄城区吴林街道三里庄村67号
联系电话	15206440937 13581123068

产品详情

预干燥系统：

在热源使用导热油的前提下，预系统采用桨叶烘干机进行原料干燥。该机主要由W形壳体和两根空心桨叶轴及传动装置组成，中空轴上排列有中空叶片，机体内壁、叶片及空心轴采用16锰钢或304不锈钢材质，保证耐热、耐腐、不开裂。

其烘干流程如下：原料从计量皮带送入桨叶干燥机后，导热油通过桨叶干燥机的内壁及桨叶表面，将热量传到给原料，同时持续缓慢的旋转搅拌，使原料受热更加均匀；原料随着桨叶旋转，不断地蒸发水分，同时向出料口推进；原料预干燥完成后，通过提升机进入下一环节--煅烧。蒸发出来的水份通过排湿风机排出，但是在排湿过程中，会有小部分粉尘随着负压空气出来，所以需要引入旋风分离器及脉冲布袋除尘器，做到粉尘无排放的目的；，旋风分离器和布袋除尘器过滤出来的粉体，通过输送设备再次进入桨叶干燥机再次利用。

脱硫石膏沸腾炉设备介绍

一、工作原理

石膏沸腾煅烧炉的床层状态属于的鼓泡床，因此将这种炉子形象地称作“沸腾炉”。

沸腾炉外型为“长方体+棱台体”结构，其中“棱台体”部分是沸腾炉的活化风室，在这里加装一块气体分布板，简称“布风板”，作用是在停止工作时支撑固体粉料不致漏粉，在工作时使气流从底部均匀

地进入床层；“长方体”部分是煨烧石膏粉的区间，内装有大量的加热管，管内的加热介质可以是过热蒸汽或导热油，热量通过管壁传递给管外处于流态化的石膏粉，使石膏粉脱水分解。在煨烧部分上部，装有一个沉降室，气体离开流化床时带出来的少量粉尘，由沉降室收集后自动返回流化床，其余尾气由脉冲布袋除尘器处理后排入大气。

正常工作时，从沸腾炉底部鼓入空气，通过气体分布板进入流化床。鼓入的空气不需要很多，稍稍超过临界风速，使床层实现流态化即可。此时淹没在流化床中的加热管向物料传递大量的热量，使二水石膏粉达到脱水分解的温度，二水石膏就在流化床中脱去结晶水并变为蒸汽，这些蒸汽与炉底鼓入的空气混合在一起，通过床层向上运动。由于蒸汽量比鼓入的空气量多得多，所以整个鼓泡床的流态化主要是靠石膏脱水形成的蒸汽来实现的。由于在流化床中粉料激烈的翻滚、混合，所以在整个流化床中各处的物料温度和成分几乎是一致的。连续投入的石膏粉，一进入床层，几乎瞬间就与床层中大量热粉料混合均匀，在热粉料中迅速脱水分解。为了避免刚加入的生料未完成脱水过程就过早排出，设计时在炉子中加了一块隔板，将流化床分成大小两部分，两部分底部是连通的。生石膏粉先进入大的部分，在此脱掉大部分结晶水，然后通过下部的通道进入小的部分，在这里完成终的脱水过程，再由床层上部自动溢流出炉。

预干燥系统

预干燥系统设备清单如下表所示。表中仅列出了主要设备的名称以及对部分重要设备出力、材质等的一般要求，设备尺寸、功率、规格型号等其他参数及设备数量由投标方进行补充。

序号	项目名称	规格/型号	单位	数量	备注
1	缓冲仓	约8m	台		
2	皮带秤	计量10-50t/h，精度 ±0.5%	台		
3	自清洁给料机	给料量10-60t/h	台		
4	桨叶干燥机	要求：凡是与石膏直接接触的部位采用316L不锈钢，叶片厚度12mm，外壳材质Q235B，厚度10mm，单台干燥机时产不低于14t/h，进料含水率15%~17%，出料含水率低于3%	台	2	
5	手动闸板阀		台		
6	刚性给料机		台		
7	螺旋输送机	输送量60m/h。	台		
8	拉链输送机	输送量60m/h	台		
9	高温布袋除尘器	排放浓度：10mg/m ³ ，袋笼：碳钢喷涂二氧化硅，实现自动喷吹功能	台		
10	除尘器变频引风机		台		
11	除尘器底部螺旋机	输送能力：30m ³ /h，输送物料：干燥后的含表面水小于2%的脱硫石膏	台		
12	除尘器底部分格轮	输送能力：30m ³ /h	台		
13	螺旋输送机	输送量60m/h	台		