

## PA66美国杜邦(杜邦公司一级代理商)

产品名称	PA66美国杜邦(杜邦公司一级代理商)
公司名称	琦塑（上海）工程塑料有限公司
价格	26.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13611751699 13611751699

### 产品详情

PA66树脂在加工前是有必要对材料进行干燥处理的，一般对材料在80-90度的温度进行烘烤7-8个小时，或在108 -120 真空烘箱中烘7小时以上。纯树脂的外观颜色白色或乳白色或微黄色、透明或半透明的结晶性树脂，它可以配成任何的颜色，

PA66的分子量一般在1.6-3.3万之间.PA66物理密度在1.13-1.15之间，PA66尼龙的成型收缩率为0.9%~2.1%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率相对吸湿饱和时能吸8%.

使用温度可45 ~ 110 之间。熔点：218-290 。合适壁厚2.2-3.6mm。

PA66的机械性能中如抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变。因为PA66的熔融温度大概在220左右，所以具有较宽的加工范围。相比PA666有更好的抗冲击性和抗溶解性,但吸湿性也更强。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入增韧剂。对于没有添加剂的产品，PA66的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%但和流程相垂直的方向还要稍高一些。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。

1.供应耐磨级PA66 101L美国杜邦经润滑 电气性能佳

2.供应耐磨级PA66 101F美国杜邦经润滑 易脱模 电气性能佳 成型周期快

3.供应超韧级PA66 ST801美国杜邦 耐低温 注射成型

4.供应超韧耐寒级PA66 ST801A美国杜邦注射成型

5.供应PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定 超韧耐寒级 注射成型

6.供应PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线 超高韧性 注射成型

7.供应食品级PA66 FE5171美国杜邦 玻纤增强33%

8.供应玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33%抗蠕变注射成型

9.供应玻纤增强PA66 70G13L美国杜邦 加纤13%注射成型

10.供应玻纤增强PA66 80G14A美国杜邦 加纤14%注射成型

11.供应PA66 80G14AHS美国杜邦加14%玻纤 注射成型

12.供应玻纤增强PA66 70G43L美国杜邦 加纤43%抗蠕变注射成型

13.供应PA66 73G30L美国杜邦 加30%玻纤抗蠕变 注射成型

14.供应PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗蠕变

15.供应PA66 70G30HSL美国杜邦加30%玻纤 注射成型

16.供应热稳定PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤

17.供应抗水解PA66 70G25HSLR美国杜邦玻纤增强25%热稳定

18.供应PA66 70G30HSLR美国杜邦加30%玻纤 抗水解 热稳定

19.供应玻纤增韧PA66 80G33L美国杜邦 加纤33%增韧级抗冲击

20.供应玻纤增强PA66 80G25HS美国杜邦加纤25%热稳定 抗冲击

21.供应PA66 80G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗冲击

22.供应防火阻燃PA66 FR50美国杜邦 加25%玻纤V-0注射成型

23.供应热稳定PA66 103HSL 103FHS美国杜邦 经润滑 耐磨损

26.供应纯树脂PA66 FR10 FR15美国杜邦 防火阻燃V-0注塑级