

苏州螺母保证载荷检测 芯部洛氏硬度试验检测

产品名称	苏州螺母保证载荷检测 芯部洛氏硬度试验检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 服务范围:全国 检测类型:第三方检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

第3版ISO898-2，从2008年制定讨论稿ISO/CD898-2，到2010年1月提出草案，2010年6月未通过，然后在2011年12月再一次提出草案，在2012年2月15日信函投票通过，历经4年，终于在3月15日出版发行。那么，ISO 898-2第3版与1992年的第2版有何不同？一、范围发生变化。原ISO898-2为螺纹公称直径D ≤39mm，现在为M5 ≤D ≤M39,还包括M8X1 ≤D ≤M39X3的细牙螺纹螺母。原公称高度 0.5D，现最小螺母高度m 0.45D。将原来不适用于温度高于+300 改为+150 。二、删除了原螺母4级，使5级螺母配合5.8级以下螺栓。三、增加了5和6等级螺母在钢材成分上对碳的要求，从原来的0.50%改为0.58%。并明确指出，材料化学成分仅是熔炼分析，如有争议将以产品分析为仲裁。这一修改提高了螺母材料的要求。四、在标记上淡化薄螺母保证载荷性能等要求，明确提出这类螺母只起止动夹紧作用，不能设计用来承载抗脱扣。并对如何使用作了明确阐述。即先将薄螺母拧紧到装配工件上，然后再将普通螺母或厚螺母拧紧到薄螺母后面。五、新版指出，公差等级6H螺母的基本公差比零大，会减低螺纹的脱扣强度（比如热镀锌螺母：6AZ，6AX）。螺母保证载荷为98%的最小脱扣强度。从而替代原来表1“螺纹强度的降低”的表述，提醒热镀锌螺母扩大攻丝尺寸的影响。六、相比原标准，对强制性淬火并回火粗牙或细牙螺纹螺母范围作了明确规定，性能等级05、8[D > M16

普通螺母]、10和12级粗牙螺纹螺母应淬火并回火。性能等级05、6(D > M16)、8[普通螺母(1型)]、10和12级细牙螺纹螺母应淬火并回火。还提出对此进行纵截面检测，以确保在回火前有90%的马氏体组织结构。其余等级是否淬火并回火由厂家自定。七、简化了保证载荷要求，除去了螺纹应力截面积和保证应力事项，在粗牙螺纹上，合并了在8级的1型和2型螺母保证载荷要求，提高了2型螺母保证载荷的要求，同1型螺母；也提高了1型螺母在12级的保证载荷要求，同2型螺母。在细牙螺纹上，合并了在8级的1型和2型螺母保证载荷要求，提高了2型螺母保证载荷的要求，同1型螺母；合并了10级螺母在M16x1.5以下的1型和2型螺母保证载荷要求，同1型螺母