

非标自动化编程 非标自动化 苏州得劲自动化公司

产品名称	非标自动化编程 非标自动化 苏州得劲自动化公司
公司名称	苏州得劲自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园
联系电话	13584401602 13584401602

产品详情

绕线过程中的拉力不均匀，非标自动化，一旦拉力偏大，绕线模与旋转轴就会在圆周方向发生滑动错位（俗称“打滑”），导致在绕线机刻度盘上读取的旋转圈数与绕线模的实际旋转圈数出现误差，从而使成型线圈的股数和长度产生误差，严重影响线圈的质量。一旦出现“打滑”现象，按照工艺要求，整个绕线模的漆包线需要拆除，重新装夹绕线模，再从头开始绕线，非标自动化操作，不但降低了工作效率，还影响线圈绕制一次交检合格率。

随着科技的进步和市场竞争日益激烈，客户对电机的要求也越来越高，诸如超高转速、低振动、低噪声等等已成为市场的普遍要求，低速大扭矩永磁电机也成为新的发展方向和市场潮流，这也就对制造工艺提出了更高的要求。为了提升电机的市场竞争力，必须进一步提高电机各零部件的质量及工艺要求。本文阐述了低速大扭矩电机线圈绕线机构及其夹具的优化改进，不但可提高绕线精度，提升绕线质量，还可在减少电机机械损耗的同时降低劳动强度，提高生产效率，适用于普通三相异步电动机绕线工艺。

(4) 主回路配线时，其线径规格的选择请按照国家电工法规有关规定实行配线。

(5) 为尽量减少电磁干扰的影响，电磁接触器要远离变频器，或加装浪涌吸收装置。

(6) 勿将交流输入电源 R、S、T 端子接到变频器输出端子 U、V、W。

(7) 变频器部分功能参数设置如下：Pr?1 上限频率 0 ~ 120Hz 设置为 50?Hz，Pr?2 下限频率 0 ~ 120Hz 设置为 5?Hz，非标自动化编程，Pr?7 加速时间 0 ~ 3600 设置为 5s，Pr?7 减速时间 0 ~ 3600 设置为 1.5s，Pr?9 电子过电流保护 0 ~ 3600A 设置为 20A，非标自动化图片，Pr?79 运行模式选择 0 ~ 7 设置为 2，其它参数采用出厂默认值。

4 结语

整套电器柜改造完成后，经试运行，主轴电机起动平缓了，消除了冲击电流，电磁场干扰也大大降低了，工作时的转速也可在限制范围内随意调整，供线盘的张力调整比改造前也更加平滑稳定。

非标自动化编程-非标自动化-苏州得劲自动化公司(查看)由苏州得劲自动化科技有限公司提供。“自动绕线机”选择苏州得劲自动化科技有限公司，公司位于：苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园，多年来，得劲自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：李亚萍。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。得劲自动化期待成为您的长期合作伙伴！