

无轴螺旋输送机 vitec 莆田无轴螺旋输送机

产品名称	无轴螺旋输送机 vitec 莆田无轴螺旋输送机
公司名称	河南威泰克机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市新飞大道1789号
联系电话	13903733810

产品详情

无轴螺旋输送机塑料刮板A高分子聚乙烯耐磨刮板

无轴螺旋输送机塑料刮板 A高分子聚乙烯耐磨刮板

主要应用行业：

- 1、造纸工业：真空箱面板、脱水板、刮板、密封条、切纸机轴套等。
- 2、饮料食品机械：利用**性、耐冲击性、不粘结、卫生无毒性，制作工作板、输送螺杆、齿轮等。
- 3、水处理：污水处理厂的污泥刮板、螺旋输送机衬板、泥浆泵叶轮、泵轴套、澄清装置齿轮和沉淀池的衬板等。
- 4、纺织机械：利用抗冲击性、**性和自润滑性，如36齿轮、梭弹架机缓冲挡板、轴承衬瓦等。
- 5、器械：人体植入物、人造关节、矫形器械和支架、手术器。*高分子量聚乙烯的特性 聚乙烯垫块，聚乙烯硬质垫板有着很高的**性，管式无轴螺旋输送机，静摩擦系数为0.07。可以在80 的浓盐酸中应用，在75%的、20%的中性能稳定。

无轴螺旋输送机叶片损坏原因及解决办法1>、叶片过薄，无轴双螺旋输送机，由于无轴螺旋输送机缺乏中间轴，莆田无轴螺旋输送机，所有的受力点都在叶片上，因此叶片的厚度对该设备的实际使用有着非常重要的影响。选择一个适当厚度的螺旋叶片，直接影响着无轴螺旋输送机的使用效果。2>、叶片轴距过小，螺旋管径选择不当。输送粉料或者片状物料的时候，往往由于叶片轴距过小，造成挤压力过大，直接损伤叶片，随着轴的转动，再厚的叶片也会产生一定量的损伤。另外一个原因管径较小，同样也会造成压力过大。导致叶片损伤严重。再采取以上两种措施之后，同时可以降低叶片转速。来达到这一效果。

设备安装、调试及运行

1、设备安装要求：

- a、进、出料口现场安装应使进出料口的法兰支撑面与螺旋机的本体轴线平行；与相连接的法兰应紧密贴合不得有间隙。
- b、螺旋机装好以后应检查减速机是否加足润滑油、若未加则加足之，其后进行无负载试车；在进行连续半小时以上试运转后，检查螺旋机装配的正确性，发现问题应立即停机，处理后再运转，直至处于良好运行状态为止。
- c、螺旋机运转应平稳可靠，紧固件无松动现象。减速器无渗油、无异常声，电气设备。

2、设备使用要求：

- a、螺旋机应无负荷起动，即在机壳内没有物料时起动，起动后方可向螺旋机给料。
- b、螺旋机初始给料时，无轴螺旋输送机价格，应逐步增加给料量直至达到额定输送能力，给料应均匀，否则容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，使整台机器损坏。
- c、为了保证螺旋机无负荷起动的要求，输送机在停车前应停止加料，等机壳内物料完全输送完毕后方可停止运转。
- d、被输送物料内不得混入坚硬的大块物料，避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。
- e、在使用中经常检测螺旋机各部分的工作状态、注意各紧固件是否松动，如果发现机件松动，则应立即拧紧螺钉，使之重新坚固。
- f、螺旋机的机盖在机器运转时不应该取下，以免发生事故。

无轴螺旋输送机价格-vitec-莆田无轴螺旋输送机由河南威泰克机械制造有限公司提供。河南威泰克机械制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事旋振筛，高频旋振筛，超声波旋振筛的厂家，欢迎来电咨询。