

## CuW50电极火花钨铜板,钨铜价格

产品名称	CuW50电极火花钨铜板,钨铜价格
公司名称	东莞市长安广毅荣模具钢材经营部
价格	300.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头振安路334号
联系电话	0769-85093295 13662794913

## 产品详情

钨铜合金综合了金属钨和铜的优点，其中钨熔点高(钨熔点为3410 ，铁的熔点1534 )，密度大(钨密度为19.34g/cm<sup>3</sup>，铁的密度为7.8g/cm<sup>3</sup>)；铜导电导热性能优越，钨铜合金(成分一般范围为cuw90~cuw50)微观组织均匀、耐高温、强度高、耐电弧烧蚀、密度大；导电、导热性能适中，广泛应用于耐高温材料、高压开关用电工合金、电加工电极、微电子材料，做为零部件和元器件广泛应用于航天、航空、电子、电力、冶金、机械、体育器材等行业。

广毅荣欢迎您！

铜钨合金电火花电极、铜钨合金高压放电管电极、铜钨合金电子封装材料

产品名称 牌号 密度g/cm<sup>3</sup> 导电率 ( iacs) 硬度 ( hb )

软化温度 ( ) 钨铜 cuw50% 11.85

54 115 900 钨铜

cuw55% 12.3 49

125 900 钨铜 cuw60%

12.75 47 140

900 钨铜 cuw65%

13.3 44 155

900 钨铜 cuw70%

13.8 42 175

900 钨铜 cuw75%

14.5 38 195

900 钨铜 cuw80% 15.15

34 220 900

钨铜 cuw85% 15.9 30

240 900 钨铜 cuw90%

16.75 27 260

900

钨铜合金的规格如下：圆棒：1)：直径2.0mm-20.0mm现货 2)：特殊规格可按客户要求订货/裁切。  
3)：钨铜圆棒的公差可根据客户要求严格执行。4)：钨铜圆棒单价按件卖。板料：  
1)：厚度2.0mm起现货 2)：宽度/长度为标准尺寸，如有特殊规格可按客户要求订货/裁切。  
3)：钨铜板块价格以材质为主以kg计算。

钨铜实物展示图（图片全权出自广毅荣，乃广毅荣实物拍摄，请勿转载盗用）

### 《钨铜特性》：

广毅荣钨铜合金综合铜和钨的优点,高强度/高比重  
/耐高温/耐电弧烧蚀/导电电热性能好/加工性能好,采用高  
品质钨粉及无氧铜粉,广毅荣应用等静压成型(高温烧结-渗铜),  
保证产品纯度及准确配比,组织细密,性能优异.断弧性能好，导电性好,导热性好,热膨胀小。

【钨铜银钨使用注意事项】 开封时请确认产品没有欠缺、裂缝或其他异常情况。  
钨铜银钨比重比钢铁产品大。使用时请充分注意，防止产品掉落砸伤手或脚。

#### 【产品形状上的注意事项】

钨铜产品铣床整形加工、车床整形加工、磨床加工后的产品外观不相同，属正常现象。

【钨铜银钨加工注意事项】 1.切削加工 钨铜银钨合金在制作尖角薄壁时可能会由于撞击或过大的加工负  
荷力而发生欠缺。钨铜银钨合金产品在进行通孔钻削时  
请注意在即将通孔时进给负荷力，避免发生加工欠缺。

钨铜银钨合金无磁性，广毅荣公司烦请可以客户在作业之前确认产品已固定牢固。

2.放电加工、线切割加工 钨铜银钨产品放电以及线切割速度相对缓慢，属正常现象。

【钨铜银钨电镀注意事项】 钨铜银钨合金属于金属粉末结晶，电镀前处理请避免强酸、强碱性清洁，以  
免表面金属颗粒脱落影响电镀效果。

### 钨铜应用:

钨铜是利用高纯钨粉优异的金属特性和高纯紫铜粉的可塑性、高导电性等优点,经静压成型、高温烧结、  
溶渗铜的工艺精制而成的复合材料。断弧性能好,导电导热好,热膨胀小,高温不软化,高强度,高密度,高硬度。  
用途: 1.电阻焊电极：综合了钨和铜的优点,耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好,  
易于切削加工,并具有发汗冷却等特性,由于具有钨的高硬度、高熔点、抗粘附的特点,经常用来做有一定  
耐磨性、抗高温的凸焊、对焊电极。 2.高压放电管电极：高压真空放电管在工作时,触头材料会在零点几  
秒的时间内温度升高几千摄氏度,而钨铜的抗烧蚀性能、高韧性,良好的导电、导热性能给放电管稳定的工  
作提供必要的条件。 3. 航天用高性能材料 钨铜材料具有高密度、发汗冷却性能、高温强度高及耐冲刷  
烧蚀等性能,在航天工业中用作导弹、火箭弹的喷管喉衬,燃气舵的组件、空气舵、头罩及配重等。  
4、真空触头材料 触头材料必须有非常好的机械加工性能和抗热震性,由于接触和开断时打弧,触头材  
料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度。我公司生产的w-  
cu触头材料由于其优异的物理性能而被广泛的使用。

优点：高的抗烧蚀性能、高韧性，良好的导电、导热性能。机加工性能好。

交货状态：与铜、钢等支撑件联结好的各种形状的w-cu触头 半成品：未加工的各种熔渗、铸造材料；未  
加工的各种触头，焊接或铜焊在铜或钢等支撑件上；焊接或铜焊加工。 5、电火花加工用电极 在用电火  
花加工硬质合金产品时，由于wc的特殊性能使铜或石墨电极的损耗相当快，对于这种材料的电火花加工  
，我公司-广毅荣专业代理的进口日本w-cu电极是最适合的。 产品性能：广毅荣钨铜高的电腐蚀速度，低  
的损耗率，精确的电极形状，优良的加工性能，被加工件wc表面质量好。 产品类型：棒材、管材、板材

6、电子封装材料 w-cu电子封装材料，既具有钨的低膨胀特性，又具有铜的高导热特性，尤为可贵的是，其热膨胀系数和导热导电性能可以通过调整材料的成分而加以设计，因而给该材料的应用带来了极大的方便。我们采用高纯的优质原料，经压制成形、高温烧结及熔渗后，得到性能优良的w-cu电子封装材料及热沉材料。广毅荣适用于与大功率器件封装的材料，如基片、下电极等；高性能的引线框架；军用和民用的热控装置的热控板和散热器等广毅荣。优点：具有与不同基体相匹配的热膨胀系数及高的热导率；优良的高温稳定性及均一性；优良的加工性能；

6.钨铜复合电极：钨铜与铁结合的复合电极，杜绝以往此工艺使用焊接复合中存在的孔隙、裂缝问题。

钨铜铁复合电极为钨铜、铁两种材料复合而成，结合强度高、导电性能好。

- 1 )、钨铜、铁的合理搭配，使其力学性能更加合理，使用更加方便。小型精密电极加工中的变形问题得到了很好的解决；
- 2 )、可将电极直接吸附在磁性工作台上磨削，其加工后的平面度、表面光洁度和尺寸精密度是其它加工方法无法比及的。在大平面电极的加工中尤显其优越性；
- 3 )、磨削后的电极基准再现性好，特别适合需多工序组合工的电极；
- 4 )、多个电极可同时加工，可大大提高工作效率；
- 5 )、损耗的电极经磨削可重复使用，使用率高，大幅提高工作效率，降低加工成本

我公司-广毅荣保证真诚，效益，积极，负责是我们的态度.材质的保证，供货的效率，客户的信任是我们驻足市场开创市场的根基，我公司保证所提供材料的真实性并随货附带原产材质证明及sgs报告等相关资料对外售出产品必经质检部检测中（对材料内部：公差，板形，硬度，含钴量）利用先进的显微镜硬度仪等高精度仪器进行严格的检测，力求满足客户对材料的精细要求！。我们希望并努力为客户提供长期及时的供货资源，力求与广大客户形成稳定的友谊合作关系达成双赢效应，我们的宗旨是：

让最好的企业成为广毅荣的客户， 让广毅荣的客户成为最好的企业！

（详情请咨询： 0769-85093096/13686091231谢谢！） 广毅荣诚信通id:gyrmjgc

[http://athena.china.alibaba.com/favorites/add\\_to\\_favorites.htm?content\\_type=company&content\\_id=7718869](http://athena.china.alibaba.com/favorites/add_to_favorites.htm?content_type=company&content_id=7718869)更多介绍请点击

出厂随货附带材质证明及sgs报告

（请登录[http://rsts.cn.sgs.com/chn/cheres\\_cn.asp](http://rsts.cn.sgs.com/chn/cheres_cn.asp) sgs报告查询真伪）

虽然我们一直被模仿，但是我们一直再努力，我们所做的就是你想要的。