

# 上海杰伟塑料片材模头

产品名称	上海杰伟塑料片材模头
公司名称	上海杰伟机械制造有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区黄渡工业区春意路111号
联系电话	86-02169591689/13916825715

## 产品详情

### 片材模头系列

jw-p-k1 快速开口系列模头，上模唇推拉式微调，柔性下模唇可实现不停机在线快速调整制品厚度规格，调节范围最大达5mm，带45度节流棒调节装置，适用生产pc、ps、pp、pe、pla等单层或多层片板。

jw-p-a1 标准衣架式流道设计，上模唇可微调，适用生产pet(apet、petg) pc、ps、pp、pla等，单层或多层片板，宽度 2100mm，厚度0.14-2mm。

jw-p-at1 自动调节模头，上模唇含自动控制单元，分为手动调节和自动调节两部分，手动调节范围在1mm。自动调节范围在300um。适用pc、ps、pp、pe、pla等不同宽度的单层、多层片材或薄膜。

jw-p-d1 模内复合模头，通过多流道模内复合，可有效提高各层面的薄厚精度。上模唇可微调、下模唇固定及芯层45度节流棒调节装置，适用生产pc、ps、pp、pe、pla等多层共挤片材。

jw-p-c1 标准衣架式流道设计，上模唇可

调、下模唇可换及45度节流棒装置。适用生产pvc、ps、pp、pe、pc等单层或多层片材，制品厚度0.8-12mm。

jw-p-c2 模头采用渐变水滴形平肩式流道，配合三角形分流技术，阶梯式稳流，有效消除了挤出过程中因高压导致模口变形。上模唇为手动推出式微调弹性模唇，调整精确，平面式节流棒，能够消除物料滞留，解决因停留过长导致分解。下模唇可换，可根据不同厚度配备不同开口的模唇。适用生产pc、ps、pp、pe、pla、pvc等单层或多层片板。

jw-b-c1 标准衣架式流道设计，上模唇采用推拉式或推出式微调，下模唇可换，调节范围最大达5mm，适用生产pc、pmma、gpps、pet、等单层或多层高透明片材或板材。

jw-b-a2 重型模头采用标准衣架式流道设计，上模唇可调、下模唇可换及45度调节节流棒调节装置，能够满足不同厚度制品的需求。适用生产宽度在2000mm以下，厚度3-30mm的abs、pe、pp厚板。

jw-b-a1 特殊衣架式流道设计，能最大限度上减少热敏性材料在挤出过程中的烧蚀。上唇可调、模唇可换及垂直节流棒调节装置，能满足不同厚度制品的需求。适用生产pvc自由发泡板材，制品厚度2-20mm。

jw-b-cf 采用双流道设计，上下模唇可调并带有模唇油温控制，所生产制品表面结皮效果好，内应力小，真正实现表面结皮发泡。制品厚度5-30mm。

jw-b-b1 标准衣架式流道设计，上模唇可调、下模唇可换及垂直节流棒调节装置。配st型模唇挡块，能够在线快速调节制品宽幅。适用生产abs、ps、pp单层或多层板材，制品厚度0.8-8mm。