

的钢绞线穿梭机 桥梁钢绞线穿梭机

产品名称	的钢绞线穿梭机 桥梁钢绞线穿梭机
公司名称	济宁元昇机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市高新区长虹路北首
联系电话	86-05373281587 17753726665

产品详情

钢绞线穿梭机 桥梁钢绞线穿梭机 预应力钢绞线穿束机

钢绞线穿索机 钢绞线穿线机 放线穿梭一体机 桥梁穿梭一体机

桥梁穿梭施工机械 孔道穿钢绞线机 钢绞线自动穿梭机 机穿钢绞线

可变速,穿梭距离长,厂家直销

预应力钢绞线穿束机用途及特点：

钢绞线穿束机（预应力钢绞线穿入道孔简称穿索），是机械性能动力十足，穿钢绞线效率高，外表美观重量轻，施工操作十分方便，是用于预应力穿钢绞线的主要施工设备，最大传送距离可以穿180米，工作效率是人工的10—15倍。

由机械传动，滚轮夹持钢绞线进行传送，可进、可退、可连续传送，也可点动传送，传达钢绞线速度以无极调速，操作方便，性能可靠，效率显著，预应力钢绞线穿束机大大的减轻了劳动强度，预应力钢绞线穿束机广泛使用于大型桥梁、箱梁与构筑物。是理想的穿索施工机械，在建造桥梁和大型建筑物采用有预应力工作中为孔道穿钢绞线的主要工具。预应力钢绞线穿束机可进可退，可快可慢，体积小，重量轻，操作简单，维护方便，在施工过程中，两人可完成操作，大大减轻劳动强度，提高生产效率。

预应力钢绞线穿束机技术参数：

- 1、钢绞线直径：一般 ϕ 14- ϕ 16（可根据用户需要配置）
- 2、输送距离：40--180 m

3、电机功率及输入转速：3kw--5kw（可根据用户需要配置）

预应力钢绞线穿束机工作原理：减速机带动双主动轮转动，钢绞线从一端进线口插入，主动轮与双丛动轮压住钢绞线向前移动沿导管穿入预留孔道，直到从孔道另一端穿出达到张拉用尺寸。

预应力钢绞线穿束机使用方法：

- 1、开机前准备工作（1）检查电器线路是否完好，检查减速机内油面位置。（2）检查电机动转方向，是否符合机壳上箭头所标志的方向。（3）接通电源，调试确定好正反转。
- 2、正常工作（1）将打好架子的钢绞线从机子的进线口插入，点动进线按钮开关，使钢绞线缓慢穿入机子，沿导管进入预留孔道至另一端穿出达到预留张拉尺寸，用手持式沙轮机切断。（2）当达不到输送距离，可调整机上丛动轮压紧弹簧螺丝达到工作要求为止，但不能调整太紧，以免运转时加剧压轮的磨损，降低使用寿命。（3）工作时，注意运转是否正常，当发现任何故障，应立即停机，查明原因排除故障后再启动。

预应力钢绞线穿束机维护保养：

- 1、定期检查钢绞线穿线机机内润滑油及压轮的磨损程度，压轮调整达不到使用程度时，应及时更换。
- 2、每次使用完毕后，钢绞线穿索机应放在干燥无雨雪的环境中。

联系人：王经理

手机：15853758772